



T.C.
ENERJİ VE TABİİ KAYNAKLAR BAKANLIĞI

Türkiye Kömür İşletmeleri Kurumu Genel Müdürlüğü Garp Linyitleri İşletme Müdürlüğü

GI 140 DEMİR PROFİL ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

Tarih:24/02/2025

Madde 1 - Amaç

1.1. İş bu teknik şartnamenin amacı, doğrudan temin kapsamında tedarik edilecek malları ve mallarda aranacak özellikleri, standart ve kalite seviyelerini, montaj ve bakım onarım hizmetlerini vb. hususları net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermektir.

Madde 2- Konu:

2.1.Bu teknik şartname Şube Müdürlüğümüz ihtiyacı için satın alınacak GI 140 DEMİR PROFİL'e ait teknik ve işleyişine dair özelliklerini konu alır.

Madde 3 - Tedarik edilecek malın teknik özellikleri ve miktarı

3.1.

S.NO	Tki Norm	Malzeme Adı	Özellik	İhtiyaç Miktarı
1	003-140-0380	GI Profil (demir bağ için)	3,80 metre GI 140 900 adet olup, Özellikleri ise TS 13840 17MnV7 (142.272 kg. - 900 adet)	142.272 Kg
2	003-140-0450	GI Profil (demir bağ için)	4,5 metre GI 140 700 adet olup Özellikleri ise TS 13840 17MnV7 (131.040 kg. - 700 adet)	131.040 Kg
3	003-140-0500	GI Profil (demir bağ için)	5 metre GI 140 600 adet olup, Özellikleri ise TS 13840 17MnV7 (124.800 kg. - 600 adet)	124.800 Kg

3.2.GI140 özel bağ profilleri Alüminyum (Al) ile söndürülmüş, sakın dökümlü olup, sıcak haddeleme yöntemiyle 17MnV7 kalite malzemeden imal edilecektir.

3.3-GI140 özel bağ profillerin ağırlık ve ölçü toleransları DİN 21530-2'ye uygun olacaktır.

3.4-GI 140 profillerin kimyasal kompozisyonu (pota analizi) ve mekanik özellikleri aşağıdaki gibi olacak;

KALİTE		% KÜTLECE ORANI								
		C	Si	Mn	P	S	Al	N	Nb	V
17MnV7	max	0,20	0,55	1,00	0,035	0,035	-	0,025	0,08	0,20
	min	-	-	1,40	-	-	0,020	-	-	-
ÇELİK KALİTESİ		STANDART		AKMA MUKAVEMETİ N/mm ² (min)		KOPMA MUKAVEMETİ N/mm ²		KOPMA UZAMASI % (min)		
17MnV7		WN 1 0870		450		600 - 700				

3.5-Ürünlerin mamul üründen alınan muayene ve deney örneklerinin, metalografik yapısı Ferritik + Perlitik matriste olacaktır.

3.6-GI140 özel bağ profiller soğuk olarak tekrar doğrultulabilecektir.

3.7- İstekliler teklif ettiği ürünün kesit teknik resmini teklif ekinde vereceklerdir.

3.8-GI140 özel bağ profillerinde; çatlak, eğiklik, kırık, yüzeyde oksitlenme ve ölçülerini belirleyecek



şekilde hadde merdanesi yiv izi gibi hatalar bulunmayacaktır.

3.9- TS EN 10204-Haziran 2007 Metalik Malzemeler Muayene dokümanlarının tipleri standardına göre ürünlerin tesliminde, muayene sertifikası 3.1 "Tip 3.1" yüklenici tarafından verilecektir.

3.10 Ürünlerin teslim edilmesine müteakip, GLİ. Malzeme Laboratuvarında, nihai üründen alınan ve ürünleri temsil eden deney örnekleri, şartnamede belirtilen hususlara ilişkin muayene ve deneyleri yapılacaktır. Yüklenici tarafından verilen, "3.1" sertifikası ile GLİ laboratuvarlarında yapılan deney sonuçlarına göre farklılık içermesi durumunda; bedeli yüklenici tarafından karşılanmak üzere; TÜBİTAK-MAM laboratuvarında deney yaptırılacaktır. Sonuçlarının, şartname hükümlerini sağlaması koşulu ile ürünlerin kabulü yapılacaktır.

Madde 4 - Garanti, satış sonrası servis bakım onarım ve yedek parça temini

4.1. Yüklenici tarafından teslim edilecek malların kabulünden sonra asgari 1 (bir) yıl garanti süresi olacaktır. Yüklenici bu mallara ait garanti belgelerini İdare adına düzenlemek ve orijinal nüshalarını İdareye teslim etmekle mükelleftir. Garanti kapsamındaki malzemede sözleşme süresi içerisinde tespit edilecek hata, ayıp ve eksikliklerin garanti sağlayan kişi veya kuruluş tarafından giderilmesini Yüklenici üstelenecektir. Bu yükümlülüğün Yüklenici tarafından yerine getirilmemesi halinde İdare, garantinin sağlanması için yapacağı tüm giderleri Yüklenicinin alacaklarından kesmek veya teminatını paraya çevirmek suretiyle tahsil etmek hakkına sahiptir.

Madde 5- İş sağlığı ve güvenliği

5.1. İdare ihale makamıdır. 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu, bu kanuna bağlı olarak yayımlanan mevzuat yönünden yüklenici firma birinci derecede sorumludur. Sözleşme süresince SGK yönünden oluşan ödemeler veya iş kazalarında İdarenin sorumluluğu bulunmamaktadır. İdarenin kontrol sorumluluğu sadece işin doğrudan temin dokümanına uygun yürütülüp yürütülmediğinin takibi amaçlıdır.

Madde 6 - Ambalajlama ve etiketleme

6.1. Malzemeler, sağlam ve hasar görmemiş olarak teslim edilecektir

Madde 7 - Genel hükümler

7.1 Teslimat Koşulları

7.1.1 Malzemeler GLİ Tunçbilek Tesellüm ambarına teslim edilecektir.

7.1.2. Siparişe bağlanan malzemeler sevk irsaliyesi ile teslim edilecektir. Malzemeler sevk irsaliyesi ile teslim edildikten sonra kontrolleri yapıp uygun bulunduktan sonra fatura kesilecektir.

7.1.3. Teslimat resmi tatil günleri hariç her gün 8.00-15.00 saatleri arasında yapılacaktır.

7.2 Kabul ve Teslim

GI 140 bağlar Elektromekanik Şube Müdürlüğü Teslim Tesellüm ambarına teslim edildikten sonra, teknik şartname ve sipariş mektubunda belirtilen hususlara göre kontrol edilerek kabul ve tesellümleri yapılacaktır.

Madde 8-Genel Hükümler ve Diğer Hususlar

8.1.Firmalar tekliflerinde teklif ettikleri malzemelerin markasını, menşeyi mutlaka



belirteceklerdir.

8.2.Teklifler açık ve net olacaktır.Bu hususa uymayan teklifler değerlendirmeye alınmayacaktır.

Fatih Sultan Mehmet AYDEMİR
Maden Mühendisi

Hakan BOZKURT Y.
Başmühendis Y.

