



T.C.
ENERJİ VE TABİİ KAYNAKLAR BAKANLIĞI
Türkiye Kömür İşletmeleri Kurumu Genel Müdürlüğü
Garp Linyitleri İşletme Müdürlüğü

MADEN ZİNCİRİ ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

Tarih: 09/06/2021

Madde 1 - Amaç

1.1. İş bu teknik şartnamenin amacı, ihale kapsamında tedarik edilecek malları ve mallarda aranacak özellikleri, standart ve kalite seviyelerini, montaj ve bakım onarım hizmetlerini vb. hususları net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermektir.

Madde 2- Konu:

2.1."Bu teknik şartname GLİ Yeraltı Üretim Şube Müdürlüğünde zincirli konveyörlerde kullanılmak üzere tedarik edilecek, maden zincirlerin teknik ve işleyişe dair özelliklerini konu alır.

Madde 3 - Tedarik edilecek malların teknik özellikleri ve miktarı

3.1. İlgili tablolarda; adı, malzeme kalitesi, özelliği, ebadı, istek miktarları vb. özellikleri verilen maden zincirlerin imalat yolu ile imal edilmiş olarak teklif verilebilir.

S. NO	TKİ NORMU	MALZEMENİN ADI	ÖZELLİK	EBAT (mm)	NORMU	İHTİYAÇ MİKTARI
1	261-020-0012	VÖEST KONVEYÖR ZİNCİRİ	15 BAKLALI	18 X 64	DIN 22252-2	1000 BOY (1000 METRE)
2	261-050-0019	KONVEYÖR ZİNCİRİ	199 BAKLALI	34X126	DIN 22252-2	40 BOY (1000 METRE)

3.2- Maden zincirlerin kullanılacağı zincirli konveyörün özellikleri

- **Konveyör Kapasitesi:** 1200 ton/saat
- **Konveyör Hızı:** 1,83 metre/saniye
- **Konveyör Motor Gücü:** 630 KW

3.3- DIN 17115 normu konveyör maden zincirlerinin üretilebileceği malzemeleri belirtmektedir. İstekliler DIN 17115 normunda belirtilen aşağıdaki malzemelerden birini seçmek ve seçmiş olduğu malzemeye göre üretim yapmak zorundadır.

Malzeme Adı	% C	% Si	% Mn	% P (max)	% S (max)	% Al	% N	% Cr	% Cu	% Mo	% Ni
23MnNiCrMo52	0,20-0,26	≤0,25	1,10-1,40	0,020	0,02	0,02-0,05	0,012	0,4-0,6	0,25	0,20-0,30	0,4-0,7
23MnNiCrMo53	0,20-0,26	≤0,25	1,10-1,40	0,020	0,02	0,02-0,05	0,012	0,4-0,6	0,25	0,20-0,30	0,7-0,9
23MnNiCrMo54	0,20-0,26	≤0,25	1,10-1,40	0,020	0,02	0,02-0,05	0,012	0,4-0,6	0,25	0,50-0,60	0,9-1,1

3.4- DIN 22252-2 ve TS 1363 ISO/ Mart 1998 standartlarında konveyör zincirleri için boyut ve tolerans değerleri belirtilmiştir

İmal Edilen Zincir Halkasındaki Çapı		Adım		Genişlik		Ağırlık
Anma Çapı (d)	Tolerans	Anma (p)	Tolerans	İç (a min)	Dış (b max)	Kg/m
18	± 0,5	64	± 0,6	21	60	6,6
34	± 1,0	126	± 1,3	38	109	22,7

3.5- Konveyör zincirleri için mukavemet değerleri DIN 22252-2 standartında belirtilmiştir.

Anma Büyüklüğü ve Zincir Adımı (mmXmm)	Kopma Kuvveti (min) kN	Deney Kuvveti (min) kN	Deney Kuvveti Altındaki Max. Uzama (%)
18x64	407	305	1,6
34x126	1450	1090	1,6

3.6- Teknik şartname de belirtilen maden zincirleri için sertlik değeri 40-44 HRC olacaktır

3.7- NUMUNE ALMA - KONTROL VE DENEYLER:

- Alınan deney numunelerinin laboratuvar kontrolleri yetkili eleman veya elemanlarımızın nezaretinde yapılıp müşterek test protokolü düzenlenecektir. Firma laboratuvarında imkan olmaması veya yurt dışından temin edilecek olması durumunda testler yine Kurumumuz elemanları nezaretinde TSE laboratuvarında veya TURKAK tarafından akredite olmuş bir laboratuvarında yapılacaktır. Firma, test protokolü düzenlenmesi için testin yapılacağı tarihten **3 (üç) gün** önce GLİ Elektromekanik Şube Müdürlüğüne (Faks: 0 274 638 30 96) teknik eleman talebi için faks yolu ile iletişime geçecektir. Test protokolü düzenlenmesi malın kabulü anlamına gelmez. Malın teslim yeri GLİ Tunçbilek Tesellüm Ambarı olacaktır. **Deney ücretleri bedeli yüklenici firma tarafından ödenecektir.** Tek parti halinde üretim yapılmayacak ise; her parti için yukarıdaki işlem tekrarlanacaktır. **GLİ teknik temsilci gönderip göndermeme hakkını saklı tutacaktır.**
- Yapılacak olan kimyasal analiz ve sertlik deneyleri firmanın talep etmesi halinde GLİ malzeme laboratuvarında yapılabilecek, deney ücretleri bedeli yüklenici firmaya ayrıca fiyatlandırılacaktır. Ücretlendirme GLİ malzeme laboratuvarı fiyat listesine göre yapılacaktır.
- Numune alma, kabul ve ret işlemlerinde TS 1363 ISO 610/ MART 1998 ve DIN 22252-2 standartları esas alınacaktır.
- Alınacak deney numuneleri ve parti büyüklüğü aşağı da verilmiştir. Uygulanacak deney işlemleri kimyasal analiz, çekme deneyi ve sertlik deneyidir.
 - 18X64 için 3 adet (her bir numune 7 zincir halkasından oluşacak)
 - 34x126 için 3 adet (her bir numune 5 zincir halkasından oluşacak)

3.8- Bu teknik şartnamede tanımlanan hususlarda itilafa düşülmesi durumunda, nihai ürün ve şahit deney numuneleri için; TSE laboratuvarların da deney tekrarları yaptırılacaktır. Bu yaptırılacak deney ücretleri yüklenici tarafından karşılanacaktır.

3.9- Bu teknik şartnamede belirtilmeyen maddeler ve değerler için DIN 22252-2 ve TS 1363 ISO / Mart 1998 nolu standartlar dikkate alınacak olup, ihtilafa düşülmesi durumunda bu standartlarda öncelik DIN 22252-2 standardı kabul edilecektir.

3.10- Talep edilen malzemelerin teslim şekli;

- 18x64 Maden zinciri 15' erli baklalar halinde
- 34X126 Maden zinciri 199'arlı baklalar halinde GLİ Tunçbilek tesellüm ambarına teslim edilecektir.

Madde 4 - Garanti, satış sonrası servis bakım onarım ve yedek parça temini

4.1. Yüklenici tarafından teslim edilecek malların kabulünden sonra asgari 1 (bir) yıl garanti süresi olacaktır. Yüklenici bu mallara ait garanti belgelerini İdare adına düzenletmek ve orijinal nüshalarını İdareye teslim etmekle mükelleftir. Garanti kapsamındaki malzemede sözleşme süresi içerisinde tespit



edilecek hata, ayıp ve eksikliklerin garanti sağlayan kişi veya kuruluş tarafından giderilmesini Y¼klenici ¼stelenecektir. Bu y¼k¼ml¼l¼ğ¼n Y¼klenici tarafından yerine getirilmemesi halinde İdare, garantinin sağlanması i¼in yapacağı t¼m giderleri Y¼klenicinin alacaklarından kesmek veya teminatını paraya ¼evirmek suretiyle tahsil etmek hakkına sahiptir.

Madde 5 - Ambalajlama ve etiketleme

5.1. Malzemeler, sađlam ve hasar g¼rmemiř olarak teslim edilecektir.

Madde 6 – İř sağlığı ve g¼venliđi

6.1. İdare ihale makamıdır. 6331 sayılı İř Sağlığı ve G¼venliđi Kanunu, bu kanuna bağlıolarak yayımlanan mevzuat y¼n¼nden y¼klenici firma birinci derecede sorumludur. S¼zleřme s¼resince SGK y¼n¼nden oluşan ¼demeler veya iř kazalarında İdarenin sorumluluğu bulunmamaktadır. İdarenin kontrol sorumluluğu sadece için ihale dok¼manına uygun y¼r¼t¼l¼p y¼r¼t¼lmediđinin takibi ama¼lıdır.

řartnameyi Hazırlayanlar

Bař OđUZ
Elektromekanik şube M¼d¼rl¼ğ¼
Makine Y. M¼hendisi

Z. ¼kten ERDİ
Elektromekanik şube M¼d¼rl¼ğ¼
Mal Alımları İkmal Bařm¼hendisi

