

TÜRKİYE KÖMÜR İŞLETMELERİ KURUMU
GARP LİNYİTLERİ İŞLETMESİ MÜDÜRLÜĞÜ

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

DOSYA NO : 991-GLİ/2024-614

TARİH :/...../2024

KONU ÇELİK MALZEMELERE ISIL İŞLEM YAPTIRILMASI

ALIM YÖNTEMİ : Doğrudan Temin 3/g Yönetmelik Madde: 16.1/ç

TEKLİF SAHİBİNİN			
ADI- SOYADI / FİRMA ÜNVANI	:		
AÇIK TEBLİGAT ADRESİ	:		
BAĞLI OLDUĞU VERGİ DAİRESİ	:		
VERGİ NUMARASI	:		
TELEFON VE FAKS NUMARASI	:	Tel	Faks

İdarenizce oluşturulan birim Fiyat Teklif Mektubu, tarafımızdan incelenmiş ve herhangi bir ayırım ve sınırlama yapmadan bütün koşullarıyla kabul edilmiş olup, ihaleye çıkarılan Hizmet Alımına ait aşağıdaki hususları içeren teklifimiz;

- İşletmeniz Muhaberat Servisine en son **10 Aralık 2024 Salı** günü saat 17.00'a kadar **MAİL POSTA veya FAKS ile verilmesi zorunlu** iş bu teklifimiz **9 Ocak 2025 Perşembe** tarih, saat :17:00'a kadar geçerlidir.
- Alım konusu işle ilgili olarak idarenizce yaptırılacak diğer işlerde, idarenizin çıkarlarına aykırı düşecek hiçbir eylem ve oluşum içinde olmayacağımızı taahhüt ederiz.
- Aldığınız herhangi bir teklifi veya en düşük teklifi seçme zorunda olmadığınızı kabul ediyoruz.
- Alım konusu işin teklifimizde kayıtlı birim fiyatlar üzerinden teklif toplam tutarı,
KDV'si hariç (Rakamla).....
(Yazı ile)..... TL'dir.
- Alım konusu işi Takvim günü içinde yapmayı taahhüt ediyoruz.
- Sipariş/sözleşmeye ait % 9,48 damga vergisi firmamıza aittir.
- İdarenin öngördüğü durumlarda %6 oranında kesin teminat vermeyi ve sözleşme imzalamayı taahhüt ediyoruz.

SAYGILARIMIZLA

EK : Teknik Şartname

Birim Fiyat Teklif Cetveli

FİRMA KAŞESİ

İsmail KARŞ (Dahili: 1339)

Mail: karsi@gli.gov.tr

TEKNİK BİLGİ İÇİN

Ahmet Nuri UYGUN (Dahili: 4207)

ÖNEMLİ NOT :

BU FORM MUTLAKA DOLDURULUP İMZA ve KAŞE'LENECEK, TEKLİF İLE BİRLİKTE

1- GÖNDERİLECEKTİR.

2- ZARFIN ÜZERİNE DOSYA NO, KONU, ALIM TARİHİ VE FİRMA İSMİ MUTLAKA YAZILACAKTIR.

Durak Mah. Etiler Cad. Tavşanlı / Kütahya

Ankara Kurumlar V.D. 8790030904

Tel : (0 274) 614 10 07 | Faks: (0 274) 614 59 94

http://www.gli.gov.tr.



T.C.
ENERJİ VE TABİİ KAYNAKLAR BAKANLIĞI
Türkiye Kömür İşletmeleri Kurumu Genel Müdürlüğü
Garp Linyitleri İşletme Müdürlüğü/ Elektromekanik Şube Müdürlüğü

**ÇELİK MALZEMEYE ISIL İŞLEM YAPILMASI
HİZMET ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ**

Tarih: 05/12/2024

Madde 1 - Amaç

1.1. İş bu teknik şartnamenin amacı, yürütülecek hizmetler kapsamında gerçekleştirilecek faaliyetleri ve yapılacak işleri net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermektir.

Madde 2- Konu

2.1. Bu teknik şartname Elektromekanik Şube Müdürlüğü, Verimlilik, Kalite ve İnovasyon Başmühendisliği İmalat Atölyelerinde üretimi tamamlanmış olan 1 kalemde 2 adet çelik malzemenin ısıl işleminin yapılması işini teknik ve işleyişini konu alır.

Madde 3 - İşin niteliği, türü ve miktarı

MALZEME TABLOSU

İŞ EMRİ	NO	ISIL İŞLEM YAPILACAK MALZEMENİN ADI	MALZEME	RESİM NO	ADET	≈ AĞIRLIK (Kg/Ad.)	UYGULANACAK METHOD	İSTENEN SERTLİK DEĞERİ
2922	1	Ömerler Yeraltı Dizel Kulıkar Tahkimat Araba Aksı	Ç1050	15037	2	-	Boy boyunca indüksiyon sertleştirme.(Bkz. Resim no:15037)	48~52HRC

Madde 4 – Çalıştırılacak personel ile ilgili hususlar

4.1 Bu Madde boş bırakılmıştır.

Madde 5 - Kişisel koruyucu donanımlar

5.1 Yüklenici Personelin Kişisel koruyucu donanımları işi yapan firma tarafından temin edilecektir.

Madde 6- Yüklenicinin bulunduracağı makine, teçhizat ve sarf malzemeleri ile yüklenici tarafında tedarik edilecek diğer ürünler

6.1. Isıl işlem uygulanacak malzemeler Madde 3 de belirtilmesi nedeni ile bu madde boş bırakılmıştır.

Madde 7 - Hizmetin yerine getirilmesinde kullanılacak araçlar ve iş makineleri

7.1. Isıl işlem malzemeler G.L.İ. tarafından temin edilen araç ile nakliyesi yapılacaktır.

Madde 8 - İdarenin sağlayacağı imkânlar

8.1 Isıl işlem malzemeler G.L.İ. tarafından temin edilen araç ile nakliyesi yapılacaktır.

Madde 9- İş sağlığı ve güvenliği

9.1 Hizmet Alımını Gerçekleştiren Firma Personelinin Çalışma esnasında gerekli olan kişisel koruyucu donanım malzemelerini (Çelik burunlu bot, kesilmeye dayanıklı eldiven, baret, kulak tıkacı, maske) kullanması zorunludur.

9.2. İdare ihale makamıdır. 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu, bu kanuna bağlı olarak yayımlanan mevzuat yönünden yüklenici firma birinci derecede sorumludur. Sözleşme süresince SGK yönünden oluşan ödemeler veya iş kazalarında İdarenin sorumluluğu bulunmamaktadır. İdarenin kontrol sorumluluğu sadece işin ihale dokümanına uygun yürütülüp yürütülmediğinin takibi amaçlıdır.

Madde 10 – Yapılan iş miktarının tespiti

10.1. 1 kalemde 2 adet Çelik Malzemenin Isıl İşleminin Yapılması İş

Madde 11 - Genel hükümler ve diğer hususlar

11.1. Ürünlere uygulanacak ısıt işlem metodu ve ısıt işlem sonucu elde edilmesi gereken yüzey sertlik değerleri ekli tabloda verilmiştir.

11.2. Isıl işlemi yapılacak parçalara ait ısıt işlem bilgilerini gösterir teknik resimler ekte verilmiştir.

11.3. Yapılacak ısıt işlemler sonrasında. malzemelerin yüzeyinde tufallanma, oksitlenme veya dekarbürizasyon olmayacak, malzemelerin çarpılmasının engellenmesi için ısıt işlem esnasında gerekli tedbirler alınacaktır.

11.4. Gerçekleştirilen ısıt işlemler için sertifika düzenlenecek ve parçalarla birlikte teslim edilecektir.

11.5. Isıl işlemi yapılacak Parçaların nakliyesi (ısıt işleme götürülmesi ve Tuncbilek atölyeye geri getirilmesi) işi Garp Linvitleri İşletmesine aittir. Tüm ürünler tek partide teslim edilecektir. ✓

11.6. İş yüklemine alan firma parçaları teslim almak, ısıt işlem yapmak ve teslim etmek için en az 3 gün önceden mutlaka haber verecektir. (Tel: 0 506 8168393 - 0 274 638 32 56 / 4207)

11.7. İş yüklemine alan firma, ısıt işlem işine başlamadan en az 3 gün önce Elektromekanik Şube Müdürlüğü İmalat Atölyeleri ile irtibata geçerek, ısıt işlemin yapılacağı tarih için teknik nezaretçi talebinde bulunacaktır. Şube müdürlüğü işin durumuna göre teknik nezaretçi gönderebilecektir. (faks: 0 274 638 32 89 tel: 0 274 638 32 56 dâhili: 4207)

11.8. İsteklilerin; asli işinin ısıt işlemci olması esastır.

11.9. Ürünlerin teslim edilmesinden itibaren; 45 takvim günü içinde; ısıt işlemi yapılmış olarak geri iade edilecektir. Teslim edilmemesi durumunda; sözleşme bedeli üzerinden günlük binde 7 oranında gecikme cezası kesilecektir.

11.10. Firma, mevcut İş Sağlığı ve Güvenliği mevzuatına göre, kendi personelinin iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini almaya ve mevzuat hükümlerini yerine getirmeye mecburdur. Firma, bakım kontrol tamir aşamalarında meydana gelebilecek her türlü iş kazasına karşı önlem alacaktır. İş kazası neticesinde ölüme dâhil meydana gelebilecek her türlü zararın sorumlusudur.

11.11. Firma, personelin tedbirsizlik ve dikkatsizliğinden üçüncü şahıslara, G.L.İ. personeline veya malzemesine vereceği zarardan doğan her türlü tazminat ve zararı karşılamakla yükümlüdür.

Ek: Malzeme ısıt işlemleri metodu teknik resimler (1 sayfa).


A.Nuri UYGUN

Makine Mühendisi


Gökhan İNCESULU
Başmühendis

Teknik Şartnameyle ilgili konularda

İrtibat Adres ve Telefonları:

G.L.İ. Müdürlüğü

Elektromekanik Şube Müdürlüğü

Tunçbilek Bölgesi Atölyeleri

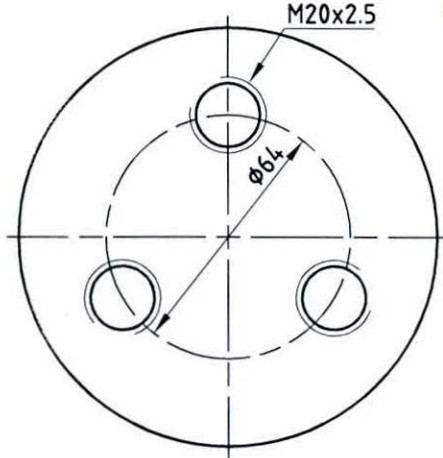
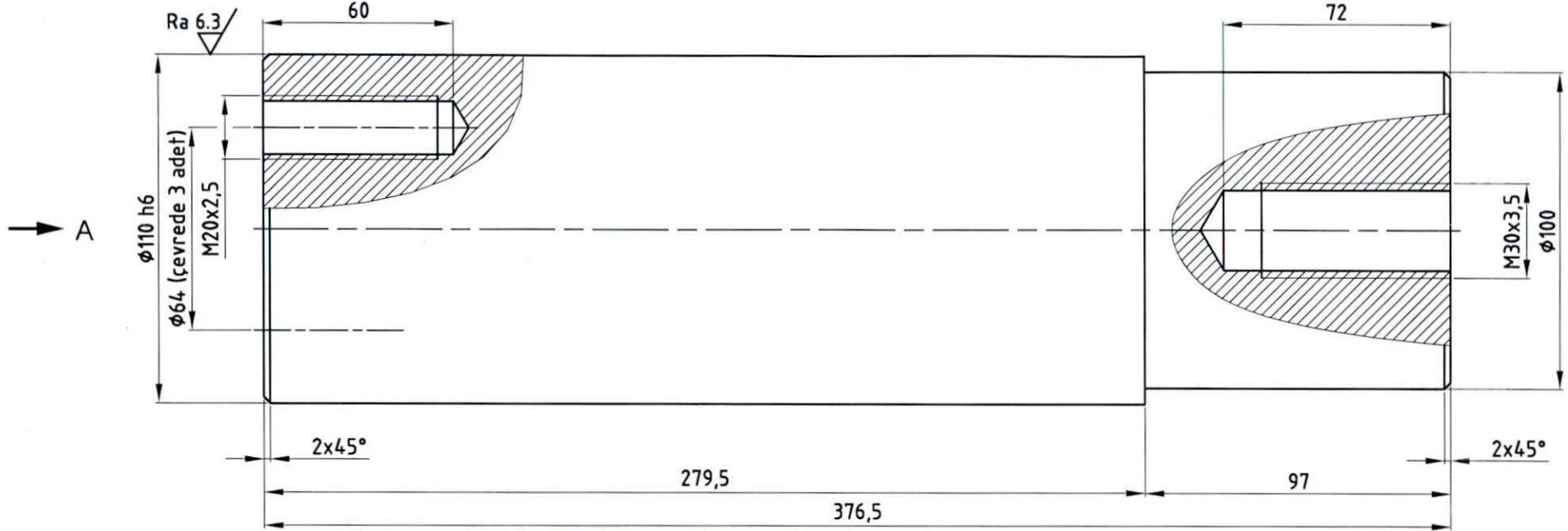
Tunçbilek- Tavşanlı / KÜTAHYA

Mak. Mühendisi: A. Nuri UYGUN

0 274 638 32 56 (4207)

E-mail : uygunn@gli.gov.tr

Ra 12.5 / (Ra 6.3)



A GÖRÜNÜŞÜ

MALZEME TABLOSU SIRA NO = 1
MİKTAR = 2 ADET MALZEME = C1050
BOY BOMUNCA İNDİKSİYON SERTLEŞTİRME
SERTLEŞME SONU SERTLİK = 48 ± 52 HRC

Ø110	h6	0	110
Dimen.	Fit	-0.022	109.978

05 Aralık 2024
E.4745755

1				2024-17		
PR.NR	ADET	ADLAR VE AÇIKLAMALAR	RES.NR.	RAP.NR.	MALZEME	MOD.NR AĞIRLIK
		TARİH	ADI SOYADI	İMZA	 G.L.i. TUNÇBİLEK ATELYE RESİMHANESİ	
ÇİZEN	05.11.2024	Halil UZUN				
N.KONTROL		Ahmet Nuri UYGUN				
KONTROL		Gökhan İNCESULU				
KONTROL		Şükrü KOYUNCU				
<u>ÖLÇEK</u> 1 : 2	ÖMERLER YERALTI DİZEL KULİKAR TAHKİMAT ARABA AKSİ				NR:15037	



G.L.I.
TUNÇBİLEK
ATELYE RESİMHANESİ

BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

İhale kayıt numarası :

A ¹					B ²	
Sıra No	TKİ NORM	MALZEME ADI	ÖZELLİK - EBAD	İHTİYAÇ MİKTARI	Teklif Edilen Birim Fiyat (.....)	Tutarı (.....)
1	940-310-0001	ONARIM BAKIM GİDERLERİ	İmalat Atölyesinde Üretimi Yapılan 1 kalem de 2 Adet Malzemeye Isıl İşlem Yapılması İşi	1 Adet		
					Toplam Tutar (KDV Hariç)	

*Tabloya gerektiği kadar satır eklenecektir.

*Bu standart form ihale dokümanına eklenmeden önce ihale kayıt numarası idare tarafından doldurulacaktır.

Ad SOYAD / Unvan (Kaşe)
İmza

1-Bu sütun İdarece hazırlanacaktır.

2-Bu sütun istekilerce doldurulacaktır.

3-Teklif vermeye yetkili kişi tarafından ad soyad/unvan yazılarak her sayfası imzalanacaktır. Ortak girişim (iş ortaklığı veya konsorsiyum) halinde, teklif mektubu bütün ortaklar veya yetki verdikleri kişiler tarafından imzalanacaktır.