

TÜRKİYE KÖMÜR İŞLETMELERİ KURUMU
GARP LİNYİTLERİ İŞLETMESİ MÜDÜRLÜĞÜ

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

DOSYA NO : 991-GLİ/2024-589

TARİH:/...../2024

KONU OKSİJEN ASETİLEN HATTI YENİLENMESİ İŞİ

ALIM YÖNTEMİ : Doğrudan Temin 3/g Yönetmelik Madde: 16.1/ç

TEKLİF SAHİBİNİN

ADI- SOYADI / FİRMA ÜNVANI	:	
AÇIK TEBLİGAT ADRESİ	:	
BAĞLI OLDUĞU VERGİ DAİRESİ	:	
VERGİ NUMARASI	:	
TELEFON VE FAKS NUMARASI	:	Tel Faks

İdarenizce oluşturulan birim Fiyat Teklif Mektubu, tarafımızdan incelenmiş ve herhangi bir ayırım ve sınırlama yapmadan bütün koşullarıyla kabul edilmiş olup, ihaleye çıkarılan Hizmet Alımına ait aşağıdaki hususları içeren teklifimizin;

- 1- İşletmeniz Muhaberat Servisine en son **20 Kasım 2024 Çarşamba** günü saat 17.00'a kadar **MAIL POSTA veya FAKS ile verilmesi zorunlu** iş bu teklifimiz **20 Aralık 2024 Cuma** tarih, saat :17:00'a kadar geçerlidir.
- 2- Alım konusu işle ilgili olarak idarenizce yaptırılacak diğer işlerde, idarenizin çıkarlarına aykırı düşecek hiçbir eylem ve oluşum içinde olmayacağımızı taahhüt ederiz.
- 3- Aldığınız herhangi bir teklifi veya en düşük teklifi seçme zorunda olmadığınızı kabul ediyoruz.
- 4- Alım konusu işin teklifimizde kayıtlı birim fiyatlar üzerinden teklif toplam tutarı, **KDV'si hariç (Rakamla).....** **(Yazı İle).....** TL'dir.
- 5- Alım konusu işi Takvim günü içinde yapmayı taahhüt ediyoruz.
- 6- Sipariş/sözleşmeye ait % 9,48 damga vergisi firmamıza aittir.
- 7- İdarenin öngördüğü durumlarda %6 oranında kesin teminat vermeyi ve sözleşme imzalamayı taahhüt ediyoruz.

SAYGILARIMIZLA

EK : Teknik Şartname

Birim Fiyat Teklif Cetveli

FİRMA KAŞESİ

Burak KÖŞ (Dahili: 1350)

Mail: kosh@gli.gov.tr

TEKNİK BİLGİ İÇİN

Eren UZUNOĞLU (Dahili: 3506)

ÖNEMLİ NOT :

- 1- BU FORM MUTLAKA DOLDURULUP İMZA ve KAŞE'LENECEK, TEKLİF İLE BİRLİKTE GÖNDERİLECEKTİR.
- 2- ZARFIN ÜZERİNE DOSYA NO, KONU, ALIM TARİHİ VE FİRMA İSMİ MUTLAKA YAZILACAKTIR.

Durak Mah. Etiler Cad. Tavşanlı / Kütahya

Ankara Kurumlar V.D. 8790030904

Tel : (0 274) 614 10 07 I Faks: (0 274) 614 59 94

<http://www.gli.gov.tr>

BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

İhale kayıt numarası :

A ¹				B ²	
Sıra No	MALZEME ADI	İŞİN YAPILACAĞI YER	MİKTARI	Teklif Edilen Birim Fiyat (.....)	Tutarı (.....)
1	OKSİJEN ASETİLEN HATTI YENİLENMESİ İŞİ	ÖMERLER LAVVAR	1 ADET		
Toplam Tutar (KDV Hariç)					

*Tabloya gerektiği kadar satır eklenecektir.

*Bu standart form ihale dokümanına eklenmeden önce ihale kayıt numarası idare tarafından doldurulacaktır.

Ad SOYAD / Unvan (Kaşe)
İmza

1-Bu sütun İdarece hazırlanacaktır.

2-Bu sütun istekilerce doldurulacaktır.

3-Teklif vermeye yetkili kişi tarafından ad soyad/unvan yazılarak her sayfası imzalanacaktır. Ortak girişim (iş ortaklığı veya konsorsiyum) halinde, teklif mektubu bütün ortaklar veya yetki verdikleri kişiler tarafından imzalanacaktır.

E E

TKİ
GARP LİNYİTLERİ İŞLETMESİ
ÖMERLER LAVVARI OKSİJEN-ASETİLEN HATTI YENİLENMESİ İŞİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. KONU:

Bu teknik şartname ile Garp Linyitleri İşletmesi Müdürlüğü Ömerler Lavvarı (6 katlı kömür yıkama ve zenginleştirme tesisi) içerisinde ayrı ayrı olmak üzere Oksijen ve Asetilen hatları tesisatlarının komple yenilenmesi için gerekli malzeme ve işçilik temini ile montaj ve demontaj işleri yaptırılacaktır.

2. TEKNİK ÖZELLİKLER:

- 2.1. Yenilenecek olan basınçlı hat sistemleri Ömerler Lavvarının Oksijen ve asetilen iletim hatlarıdır.
- 2.2. Yüklenici firma sözleşmenin imzalanmasına müteakip 7(yedi) takvim günü içerisinde yenilenecek olan oksijen ve asetilen hat sistemine ait projesini ve montaj programını İdarenin onayına sunulacaktır. Proje İdarenin teknik personeli tarafından incelenerek yapılması istenen düzeltme ve değişiklikler yapıldıktan sonra onaylanacak ve onaylı projeye göre iş yürütülecektir.
- 2.3. Tüm basınçlı hat tesisatlarının montajı yürürlükteki standartlara ve mevzuat hükümlerine uygun olarak yapılacaktır.
- 2.4. Yenilenecek hava hattı malzemelerinin tamamı CE belgeli olacak ve yürürlükteki Standartlara uygun olarak imal edilmiş olacaktır.
- 2.5. Yenilenecek oksijen ve asetilen hattı ½" Doğalgaz borusu, Dirsek, T, vanalar vb. bağlantı ekipmanlarının tamamı TS EN ISO 3183 CE belgeli olacak ve yürürlükteki standartlara uygun olarak imal edilecektir.
- 2.6. Montaj için gerekli olan taşıma, yükleme, boşaltma, kaldırma, kesme vb. gibi her türlü montaj ekipmanları Yüklenici tarafından karşılanacaktır. Tesis içinde yaşanacak montaj zorlukları Yüklenici tarafından aşılabacaktır.
- 2.7. Tesis içi ve katlar arası her türlü beton kırma, delme işlemleri Yüklenici tarafından yapılacaktır. Bu işler için gerekli ekipmanlar Yüklenici tarafından sağlanacaktır. Bu ekipmanların çalışması için gerekli olan enerji İdare tarafından verilecektir.
- 2.8. Montaj sürecinin her aşamasında Yüklenici her türlü iş güvenlik önlemini almakla yükümlüdür. Yapılacak işe uygun kişisel koruyucu donanımlar Yüklenici tarafından sağlanarak personeline verilecektir.
- 2.9. Bina dışında olan Oksijen ve Asetilen deposu ile bina arasında aynı zamanda tüm bina içindeki hat 1/2" Doğalgaz borusu kaynaklı birleştirme ile çekilecektir. Oksijen-Asetilen binası ile tesis arasına çekilecek olan hattın dışına uygun yalıtım yapılacak ve en dışına da koruyucu boru atılacaktır. Bu kısımdaki kazı işi ve buraya konulacak koruyucu boru temini İdare tarafından, gerekli izolasyon ise Yüklenici tarafından yapılacaktır.
- 2.10 Yenilenecek oksijen ve asetilen hattı için kullanılması öngörülen ½" Doğalgaz borusu toplam 1.000(bin) metre (± 10%) 'dir.
- 2.11 Yenilenecek oksijen ve asetilen hattında toplam 17(onyedi) asetilen, 17(onyedi) oksijen çıkışı olacaktır. Her çıkışta uç vana ardından quick kaplin bağlantısı olacaktır.

- 2.12 Yenilenecek oksijen ve asetilen hatlarında her çıkışta ayrı ayrı uç vana ardında oksijen ve asetilen için TS EN 5175-1 standartlarına uygun quick kaplin bağlantılı emniyet geri tepme valfleri bulunacaktır.
- 2.13. Tesis katları, atölye ve tesis salaşlığında İdarenin göstereceği yerlere toplam 75(yetmişbeş) (± 5) adet vana konulacaktır.
- 2.14. Tesis katları, atölye ve tesis salaşlığında İdarenin göstereceği yerlere toplam 35(otuzbeş) (± 5) adet manometre konulacaktır. Bu manometreler TSE EN 837-1 standartlarında ve 0-10 bar aralığında olacaktır.
- 2.15. Malzeme imalatı da yapılan salaş bölgesine tesis içinden yapılacak çoklamalarla Oksijen ve Asetilen hattı çekilecek, vana düzeneği burada da sağlanacaktır.
- 2.16. Basıncılı hava hatlarının yenilenmesi bir seferde bütün olarak yapılacaktır. Bağlantılar ve yeni imalat eski hatlardan bağımsız olarak kurulacaktır. Yeni hat montajı tamamlandığında eski hatlar sökülüp yeni hatlar komple devreye alınacaktır.
- 2.17. Montajı yapılan oksijen ve asetilen hatları İdarenin gözetiminde Yüklenici tarafından basınç testine tabi tutulacak ve test cihazıyla 25(yirmibeş) bar basınçta test edilecektir.
- 2.18. Hatlar her türlü basınç ve sızdırmazlık testlerinin tamamlanmasını müteakip sorunsuz çalışır vaziyette İdareye teslim edilecektir.
- 2.19. Montajın ve sızdırmazlık testlerinin tamamlanmasını müteakip, oksijen hattı Ral-5015, asetilen hattı ise Ral-1018 renkte boya ile Yüklenici tarafından boyanacaktır.

Bu teknik şartnamede belirtilen uzunluk ve ölçüler bilgi amaçlı ve yaklaşık olup, istekliler tarafından yerinde uzunluk ve ölçü tespiti yapılabilecektir.

3. İŞLETME ŞARTLARI:

- 3.1.Yenilecek olan oksijen ve asetilen hatları 24(yirmidört) saat esaslı çalışan Ömerler Lavvar tesisinin içerisinde yer almaktadır.
- 3.2. Çalışma ortamı gürültülü ve sulu bir ortamdır.
- 3.3. Tesis binası Zemin +6 kattan oluşmaktadır. Tavan yüksekliği yaklaşık 7(yedi) metre, kat genişlikleri ise genellikle 15 m x 20 m'dir.
- 3.4. Atölye tesis binasından yaklaşık 20(yirmi) metre uzaklıktadır.
- 3.5. Atölye içerisinde 2(iki) adet tamir bakım ve deney istasyonunda kullanılmak üzere 30(otuz) metre civarında Oksijen ve Asetilen hattı çekilecektir.
- 3.6. Malzeme salaş tesis binasından yaklaşık 60(altmış) metre uzaklıktadır. Salaşa elek imalatı vb. işler yapıldığı için 60(altmış) metre civarında 1'er(birer) adet Oksijen ve Asetilen hattı olmak üzere toplam 120(yüzyirmi) metre hat çekilecektir.
- 3.7. Malzeme ve hat montajı tesis çalışırken yapılacaktır. Hat montajı eski sistemden haricen yapılacak ve tamamen hazır olduğunda devreye alınacaktır.

4. GARANTİ ŞARTLARI:

Kurulacak oksijen-asetilen tesisatları imalat, tasarım, montaj ve işçilik hatalarına karşı teslimden sonra 12(oniki) ay garantili olacaktır.

E C

5. TESLİM SÜRESİ VE ŞARTLARI:

- 5.1. İşin teslim süresi proje onay tarihini müteakip 40(kırk) takvim günüdür. Sistemin bu sürede çalışır bir vaziyette teslim edilmemesi halinde gecikilen her gün için sözleşme bedelinin % 0,5'i(bindebeş) kadar ceza uygulanacaktır.
- 5.2. İdareden kaynaklı nedenlerle çalışılmayan günler için gecikme cezası uygulanmayacaktır.
- 5.3. Yapılacak montaj ve işçiliğin her aşamasında iş İdare personeline kontrol edilecek ve uygun bulunmayan kısımlarda İdare işi yönlendirme hakkına sahip olacaktır.
- 5.4. Yapılan montajın teslim aşamasında imalatlarda görülen çatlak, bükülme, kırılma, korozyona uğramış veya deforme olmuş malzeme tespit edilmesi halinde bu kısımların değişimi teslimden önce Yüklenici tarafından yapılacaktır.

Hazırlayanlar



Emre Can GÜNEŞ
Makine Mühendisi



Eren UZUNOĞLU
Makine Mühendisi