

TÜRKİYE KÖMÜR İŞLETMELERİ KURUMU
GARP LİNYİTLERİ İŞLETMESİ MÜDÜRLÜĞÜ

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

DOSYA NO : 110-GLİ/2025-535

TARİH:/...../2025

KONU **HİDROLİK PNÖMATİK YEDEKLERİ**

ALIM YÖNTEMİ : Doğrudan Temin 3/g Yönetmelik Madde: 16.1/ç

TEKLİF SAHİBİNİN			
ADI- SOYADI / FİRMA ÜNVANI	:		
AÇIK TEBLİGAT ADRESİ	:		
BAĞLI OLDUĞU VERGİ DAİRESİ	:		
VERGİ NUMARASI	:		
TELEFON VE FAKS NUMARASI	:	Tel	Faks

İdarenizce oluşturulan birim Fiyat Teklif Mektubu, tarafımızdan incelenmiş ve herhangi bir ayırım ve sınırlama yapmadan bütün koşullarıyla kabul edilmiş olup, ihaleye çıkarılan Mal Alımına ait aşağıdaki hususları içeren teklifimizin;

- 1- İşletmeniz Muhaberat Servisine en son **16 Aralık 2025 Salı** günü saat 17.00'a kadar **MAİL, POSTA veya FAKS ile verilmesi zorunlu** iş bu teklifimiz **15 Ocak 2026 Perşembe** tarih, saat :17:00'a kadar geçerlidir.
- 2- Alım konusu işle ilgili olarak idarenizce yaptırılacak diğer işlerde, idarenizin çıkarlarına aykırı düşecek hiçbir eylem ve oluşum içinde olmayacağımızı taahhüt ederiz.
- 3- Aldığınız herhangi bir teklifi veya en düşük teklifi seçme zorunda olmadığınızı kabul ediyoruz.
- 4- Teklifimiz kısmi teslimat için de geçerli olup, teklifimizle ilgili olarak tarafımıza verilecek malzemeleri en geç gün içinde İşletmeniz Tunçbilek tesellüm ambarına teslim edeceğimizi taahhüt ederiz.
- 5- Alım konusu işin teklifimizde kayıtlı birim fiyatlar üzerinden teklif toplam tutarı, KDV'si hariç(.....) TL'dir.
- 6- Alım kararına ait %,05,69 damga vergisi İşletmeye ve sözleşmeye ait %,09,48 damga vergisi firmamıza aittir.
- 7- İdarenin öngördüğü durumlarda %6 oranında kesin teminat vermeyi ve sözleşme imzalamayı taahhüt ediyoruz.

SAYGILARIMIZLA

EK : Birim Fiyat Teklif Cetveli

İhtiyaç Listesi

Teknik Şartname

İsmail KARŞ (Dahili: 1339)

Mail: karsi@tki.gov.tr

TEKNİK BİLGİ İÇİN

Mustafa ERDEN (Dahili: 3343)

FİRMA KAŞESİ

İmza

ÖNEMLİ NOT :

- 1- **BU FORM MUTLAKA DOLDURULUP İMZA ve KAŞE'LENECEK, TEKLİF İLE BİRLİKTE GÖNDERİLECEKTİR.**
- 2- **ZARFIN ÜZERİNE DOSYA NO, KONUSU, ALIM TARİHİ VE FİRMA İSMİ MUTLAKA YAZILACAKTIR.**

Durak Mah. Etiler Cad. Tavşanlı / Kütahya
Tel : (0 274) 614 10 07 İ Faks: (0 274) 614 59 94

Ankara Kurumlar V.D. 8790030904
<http://www.gli.gov.tr>



T.C.
ENERJİ VE TABİİ KAYNAKLAR BAKANLIĞI
Türkiye Kömür İşletmeleri Kurumu Genel Müdürlüğü
Garp Linyitleri İşletme Müdürlüğü

HİDROLİK-PNÖMATİK YEDEKLERİ ALIMI İŞİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

Tarih: 01.12.2025

Madde 1 – Amaç

1.1. İş bu teknik şartnamenin amacı, ihale kapsamında tedarik edilecek malları ve mallarda aranacak özellikleri, standart ve kalite seviyelerini, montaj ve bakım onarım hizmetlerini vb. hususları net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermektir.

Madde 2- Konu:

2.1."Bu teknik şartname Makine İşletme Başmühendisliği Hidrolik-Pnömatik Atölyesi ve Ekskavatör Atölyesi tamir bakım işlerinde kullanılmak üzere tedarik edilecek, yedek parça alımına dair özelliklerini konu alır.

Madde 3 - Tedarik edilecek malların teknik özellikleri ve miktarı

- 3.1. Satın alınması istenilen yedek parçaların miktarları ve özellikleri EK 1'deki ihtiyaç listesinde mevcuttur.
- 3.2. Teklif edilen tüm yedeklerin kullanılacağı malzemeye uygunluğu ile montajı ve sonrası kullanımda herhangi bir sorun meydana getirmeyeceği teklifte açıkça belirtilecektir. Tekliflerde belirtilmediği takdirde, söz konusu hususun teyid edildiği kabul edilecektir.
- 3.3. Teklif ve teslim edilecek tüm yedek parçalar yeni ve hiç kullanılmamış olacaktır. Ayrıca, tamirli ve revizyon görmüş yedek parça da teklif ve teslim edilmeyecektir.
- 3.4. Tekliflerinde malzemelerin teslim süresi belirtilecektir. Teslim süresi kısa olan teklifler tercih edilebilecektir.

Madde 4 - Garanti, satış sonrası servis bakım onarım ve yedek parça temini

4.1. Yüklenici tarafından teslim edilen yedek parçalarda tespit edilecek hata, ayıp ve eksikliklerin giderilmesini Yüklenici üstelenecektir.

Madde 5 - Ambalajlama ve etiketleme

5.1. Malzemeler, sağlam ve hasar görmemiş olarak teslim edilecektir.

Madde 6- İdarenin sağlayacağı imkanlar

6.1.Bu madde boş bırakılmıştır.

Madde 7 – İş sağlığı ve güvenliği

6.1. İdare ihale makamıdır. 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliđi Kanunu, bu kanuna bağlı olarak yayımlanan mevzuat yönünden yüklenici firma birinci derecede sorumludur. Sözleşme süresince SGK yönünden oluşan demeler veya iş kazalarında İdarenin sorumluluğu bulunmamaktadır. İdarenin kontrol sorumluluğu sadece işin ihale dokümanına uygun yrtlp yürütülmediğinin takibi amaçlıdır.

EKLER:

1. Malzeme İhtiyaç Listesi (2 Sayfa)
2. Teknik Resim (7 Adet)

řartnameyi Hazırlayanlar


Mustafa ERDEN
Makine Mühendisi


Hüseyin KAPLAN
Bařmühendis Y.

İHTİYAÇ LİSTESİ

S.N	TKİNORM	MALZEME ADI	EBAD - ÖZELLİK	RESİM NO	KULLANILACAĞI YER	İHTİYAÇ MİKTARI
1	025-040-0629	LOCTITE 620	50 ML	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ EKSKAVATÖR ATÖLYESİ	3 Adet
2	103-274-2092	Altı Köşe Başlı Somunlu Cıvata 5/8" X 3"NC-8.8 K-Y.D	5/8" X 75 mm - 11 Diş Diş Boyu 40 mm Kalite 8.8	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ EKSKAVATÖR ATÖLYESİ	100 Takım
3	103-274-2104	Altı Köşe Başlı Somunlu Cıvata 5/8" X 4"NC-8.8 K	5/8" X 100 mm - 11 Diş Diş Boyu 40 mm Kalite 8.8	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ EKSKAVATÖR ATÖLYESİ	100 Takım
4	110-107-0611	HAVŞALI SOMUNLU DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 1/4" Somun Ölçüsü: 7/16" - 20 Diş GH1410	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	100 Adet
5	110-305-1225	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 1/2" Somun Ölçüsü: 1" - 14 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
6	110-305-1625	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 5/8" Somun Ölçüsü: 1" - 14 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
7	110-305-1630	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 5/8" Somun Ölçüsü: 1 3/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
8	110-305-1710	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/8" Somun Ölçüsü: 11/16" - 16 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
9	110-305-1930	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/4" Somun Ölçüsü: 1 3/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
10	110-305-1936	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/4" Somun Ölçüsü: 1 7/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
11	110-305-2110	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/8" Somun Ölçüsü: 13/16" - 16 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
12	110-305-2112	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 1/2" Somun Ölçüsü: 13/16" - 16 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
13	110-305-2542	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 1" Somun Ölçüsü: 1 11/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
14	110-305-3242	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 1 1/4" Somun Ölçüsü: 1 11/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
15	110-305-3725	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 1" Somun Ölçüsü: 1 7/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
16	110-305-3850	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 1 1/2" Somun Ölçüsü: 2" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
17	110-306-1220	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1/2" Somun Ölçüsü: 13/16" - 16 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
18	110-306-1225	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1/2" Somun Ölçüsü: 1" - 14 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
19	110-306-1625	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 5/8" Somun Ölçüsü: 1" - 14 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
20	110-306-1630	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 5/8" Somun Ölçüsü: 1 3/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
21	110-306-1930	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/4" Somun Ölçüsü: 1 3/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
22	110-306-1936	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/4" Somun Ölçüsü: 1 7/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
23	110-306-2536	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1" Somun Ölçüsü: 1 7/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
24	110-306-2542	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1" Somun Ölçüsü: 1 11/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
25	110-306-3242	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1 1/4" Somun Ölçüsü: 1 11/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	5 Adet
26	110-306-3850	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1 1/2" Somun Ölçüsü: 2" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	5 Adet
27	110-307-1017	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/8" Somun Ölçüsü: 11/16" - 16 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet

28	110-307-1020	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/8" Somun Ölçüsü: 13/16" - 16 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
29	110-307-1220	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1/2" Somun Ölçüsü: 13/16" - 16 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
30	110-307-1225	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1/2" Somun Ölçüsü: 1" - 14 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
31	110-307-1625	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 5/8" Somun Ölçüsü: 1" - 14 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
32	110-307-1630	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 5/8" Somun Ölçüsü: 1 3/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
33	110-307-1930	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/4" Somun Ölçüsü: 1 3/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
34	110-307-1936	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/4" Somun Ölçüsü: 1 7/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
35	110-307-2536	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1" Somun Ölçüsü: 1 7/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
36	110-307-2542	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1" Somun Ölçüsü: 1 11/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet
37	110-307-3242	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1 1/4" Somun Ölçüsü: 1 11/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	5 Adet
38	110-307-3850	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1 1/2" Somun Ölçüsü: 2" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	5 Adet
39	111-045-1008	YAPIŞK OKSİJEN ASETİLEN HORTUMU	İç Çap: 8 mm Çalışma Basıncı: 20 Bar	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ EKSKAVATÖR ATÖLYESİ	50 Metre
40	241-010-0602	UNF SOMUNLU DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/8" Somun Ölçüsü: 3/4" - 16 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	50 Adet
41	241-010-1212	HORTUM BAŞLIĞI	1 1/4"	12749/1	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet
42	241-010-1213	HORTUM BAŞLIĞI	1 1/4"	12749/2	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet
43	241-010-1226	HORTUM BAŞLIĞI	1 1/4"	12852/1	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet
44	241-010-1227	HORTUM BAŞLIĞI	1 1/4"	12852/2	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet
45	241-010-1239	HORTUM BAŞLIĞI	3/4"	13146/1	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet
46	241-010-1240	HORTUM BAŞLIĞI	3/4"	13146/2	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet
47	241-010-1241	HORTUM BAŞLIĞI	3/4"	13146/3	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet
48	241-010-1245	HORTUM BAŞLIĞI	Hortum İç Çapı: 1 1/4" Somun Ölçüsü: 1 5/8" - 12 Diş	13168/1	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet
49	241-010-1256	HORTUM BAŞLIĞI	1 1/2"	12750/3	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet
50	241-010-1929	HORTUM BAŞLIĞI	M22	13145/1	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet
51	241-010-1930	HORTUM BAŞLIĞI	M22	13145/2	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	100 Adet
52	241-010-1931	HORTUM BAŞLIĞI	Hortum İç Çapı: 5/8" Somun Ölçüsü: 1 1/16" - 12 Diş	13000/1	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	50 Adet

- İstekliler teklif ettikleri malzemelerin markalarını tekliflerinde açık olarak mutlaka belirtmekleridir.
- Tekliflerde malzemelerin teslim süresi belirtilecektir. Teslim süresi kısa olan teklifler tercih edilebilecektir.
- Yüklenici firmalar, tekliflerinde yer alıp sipariş edilen markası ve menşeyi belirtilmiş yedek parçayı teslim etmek zorundadır.

Bu yedek parça yerine başka marka ve menşeyde malzeme teslim etme önerileri kabul edilmeyecektir.

NOT: YÜKLENİCİ FİRMALAR;

TESLİM EDECEKLERİ MALZEMELERE AIT FATURAYA VE SEVK İRSALİYESİNE;

1-GLİÇE VERİLEN DOSYA İŞARETİNİ

2-MALZEMELERE AIT TKİ NORM'UNU MUTLAKA YAZACAKLARDIR.

BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

İhale kayıt numarası :

A ¹						B ²	
Sıra No	MALZEME ADI	EBAD- ÖZELLİK	RESİM NO	KULLANILACAGI YER	İHTİYAÇ MİKTARI	Teklif Edilen Birim Fiyat (.....)	Tutarı (.....)
1	LOCTITE 620	50 ML	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ EKSKAVATÖR ATÖLYESİ	3 Adet		
2	Altı Köşe Başlı Somunlu Cıvata 5/8" X 3"NC-8.8 K-Y.D	5/8" X 75 mm- 11 Diş Boy 40 mm 8.8	Diş Kalite	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ EKSKAVATÖR ATÖLYESİ	100 Takım	
3	Altı Köşe Başlı Somunlu Cıvata 5/8" X 4"NC-8.8 K	5/8" X 100 mm - 11 Diş Boy 40 mm 8.8	Diş Kalite	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ EKSKAVATÖR ATÖLYESİ	100 Takım	
4	HAVŞALI SOMUNLU DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 1/4" Somun Ölçüsü: 7/16" - 20 Diş GH1410	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	100 Adet		
5	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 1/2" Ölçüsü: 1" - 14 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
6	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 5/8" Somun Ölçüsü: 1" - 14 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
7	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 5/8" Somun Ölçüsü: 1 3/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
8	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/8" Somun Ölçüsü: 11/16" - 16 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
9	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/4" Somun Ölçüsü: 1 3/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
10	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/4" Somun Ölçüsü: 1 7/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
11	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/8" Somun Ölçüsü: 13/16" - 16 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
12	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 1/2" Somun Ölçüsü: 13/16" - 16 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
13	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 1" Somun Ölçüsü: 1 11/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
14	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 1 1/4" Somun Ölçüsü: 1 11/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
15	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 1" Somun Ölçüsü: 1 7/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
16	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 1 1/2" Somun Ölçüsü: 2" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
17	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1/2" Somun Ölçüsü: 13/16" - 16 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
18	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1/2" Somun Ölçüsü: 1" - 14 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
19	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 5/8" Somun Ölçüsü: 1" - 14 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
20	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 5/8" Somun Ölçüsü: 1 3/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
21	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/4" Somun Ölçüsü: 1 3/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
22	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/4" Somun Ölçüsü: 1 7/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
23	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1" Somun Ölçüsü: 1 7/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
24	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1" Somun Ölçüsü: 1 11/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
25	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1 1/4" Somun Ölçüsü: 1 11/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	5 Adet		
26	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 45° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1 1/2" Somun Ölçüsü: 2" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	5 Adet		

27	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/8" Somun Ölçüsü: 11/16" - 16 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
28	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/8" Somun Ölçüsü: 13/16" - 16 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
29	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1/2" Somun Ölçüsü: 13/16" - 16 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
30	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1/2" Somun Ölçüsü: 1" - 14 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
31	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 5/8" Somun Ölçüsü: 1" - 14 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
32	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 5/8" Somun Ölçüsü: 1 3/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
33	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/4" Somun Ölçüsü: 1 3/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
34	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/4" Somun Ölçüsü: 1 7/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
35	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1" Somun Ölçüsü: 1 7/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
36	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1" Somun Ölçüsü: 1 11/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	10 Adet		
37	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1 1/4" Somun Ölçüsü: 1 11/16" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	5 Adet		
38	ORFS SOMUNLU DÜZ HAVŞALI 90° RAKOR	Hortum İç Çapı: 1 1/2" Somun Ölçüsü: 2" - 12 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	5 Adet		
39	YAPIŞK OKSİJEN ASETİLEN HORTUMU	İç Çap: 8 mm Çalışma Basıncı: 20 Bar	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ EKSKAVATÖR ATÖLYESİ	50 Metre		
40	UNF SOMUNLU DÜZ RAKOR	Hortum İç Çapı: 3/8" Somun Ölçüsü: 3/4" - 16 Diş	-	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	50 Adet		
41	HORTUM BAŞLIĞI	1 1/4"	12749/1	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet		
42	HORTUM BAŞLIĞI	1 1/4"	12749/2	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet		
43	HORTUM BAŞLIĞI	1 1/4"	12852/1	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet		
44	HORTUM BAŞLIĞI	1 1/4"	12852/2	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet		
45	HORTUM BAŞLIĞI	3/4"	13146/1	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet		
46	HORTUM BAŞLIĞI	3/4"	13146/2	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet		
47	HORTUM BAŞLIĞI	3/4"	13146/3	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet		
48	HORTUM BAŞLIĞI	Hortum İç Çapı: 1 1/4" Somun Ölçüsü: 1 5/8" - 12 Diş	13168/1	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet		
49	HORTUM BAŞLIĞI	1 1/2"	12750/3	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet		
50	HORTUM BAŞLIĞI	M22	13145/1	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	40 Adet		
51	HORTUM BAŞLIĞI	M22	13145/2	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	100 Adet		
52	HORTUM BAŞLIĞI	Hortum İç Çapı: 5/8" Somun Ölçüsü: 1 1/16" - 12 Diş	13000/1	MAKİNE İŞLETME BAŞMÜHENDİSLİĞİ HİDROLİK PNÖMATİK ATÖLYESİ	50 Adet		
Toplam Tutar (KDV Hariç)							

*Tabloya gerektiği kadar satır eklenecektir.

*Bu standart form ihale dokümanına eklenmeden önce ihale kayıt numarası idare tarafından doldurulacaktır.

Ad SOYAD / Unvan (Kaşe)
İmza

1-Bu sütun idarece hazırlanacaktır.

2-Bu sütun isteklerce doldurulacaktır.

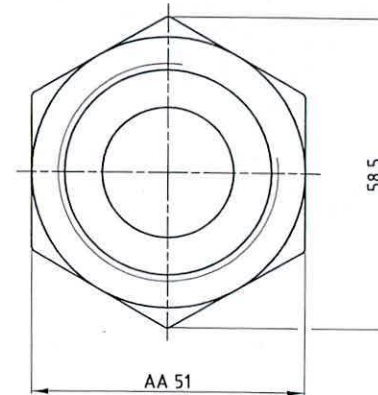
3-Teklif vermeye yetkili kişi tarafından ad soyad/unvan yazılarak her sayfası imzalanacaktır. Ortak girişim (iş ortaklığı veya konsorsiyum) halinde, teklif mektubu bütün ortaklar veya yetki verdikleri kişiler tarafından imzalanacaktır.

Technical drawing of a hexagonal nut. The drawing shows a top view of the nut, which is a regular hexagon with a central circular hole. The outer hexagonal shape has a width of 30,6 mm, indicated by a dimension line on the right. The central hole has a diameter of 27 mm, indicated by the label 'AA 27' at the bottom. The drawing is a black and white line drawing with dashed lines indicating the center of the hole and the hexagon.

05 Ağsim 2025

Ahmet Nuri UYGUN
Makine Mühendisi

2		SOKET					
1		REKOR					
PR.NR.	ADET	ADLAR VE AÇIKLAMALAR	RES.NR.	RAP.NR.	MALZEME	MOD.NR.	AGIRLIK
ÇİZEN	19.04.2006	Tuncay KAYTANCI			 G.L.I. ATELYE RESİMHANESİ		
N.KONTROL		H.Hilmi KAFADAR					
KONTROL		Sükrü KOYUNCU					
KONTROL		Tamer TALAY					
<u>ÖLÇEK</u> 1:1		M 22 SOMUNLU REKOR HORTUM BAŞLIK VE PRESİ SOKETİ					NR:13145



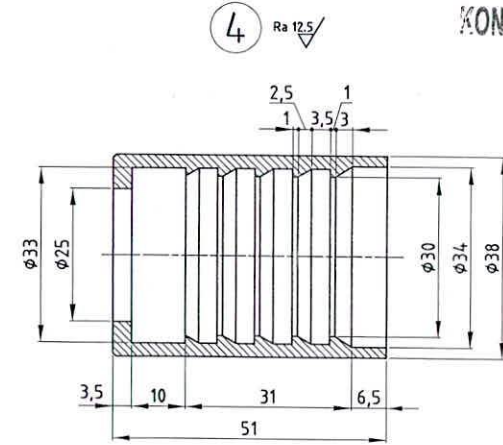
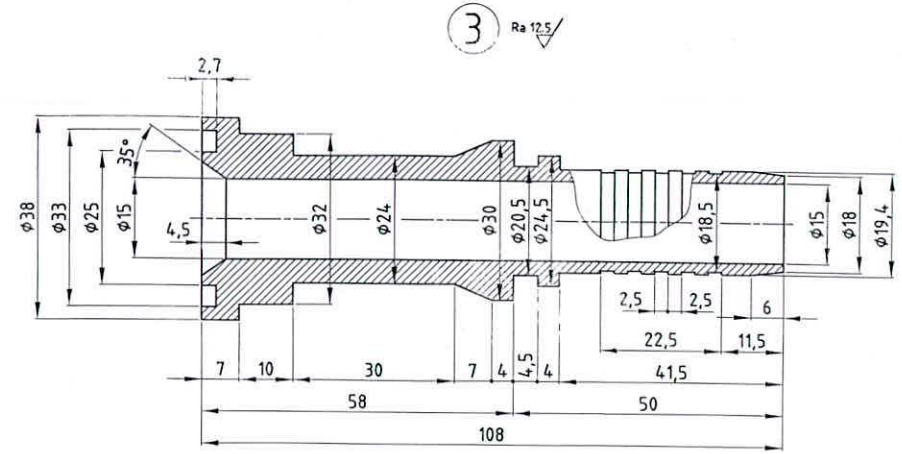
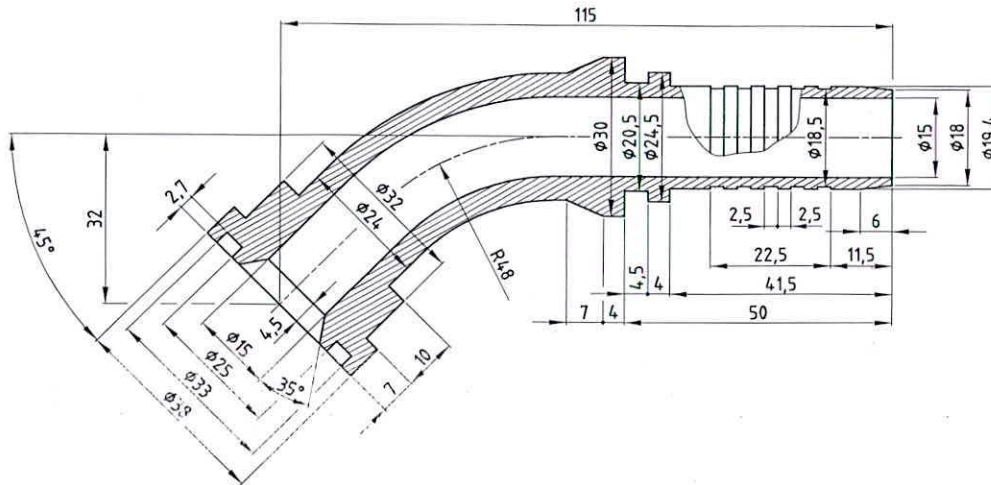
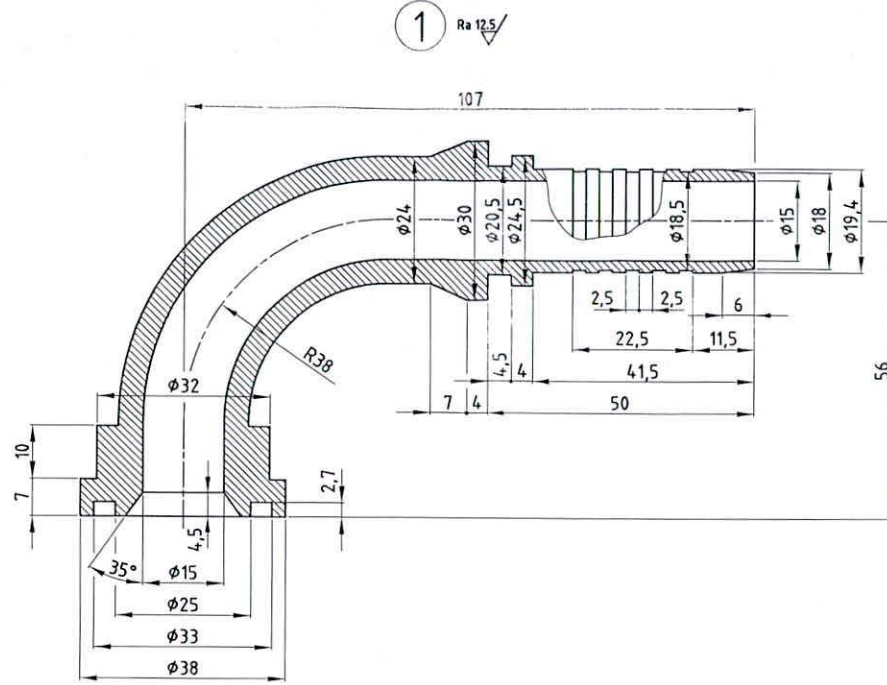
KONTROLLÜ KOPYA

[illegible]

Technical drawing of a shaft with a keyway. The drawing includes the following dimensions and specifications:

- Surface Finish:** $Ra\ 12.5/\sqrt{\text{ }}$ (indicated by a circle with the number 2 and a square root symbol).
- Keyway Dimensions:**
 - Keyway width: 11
 - Keyway depth: 57
 - Keyway radius: 11
- Shaft Dimensions:**
 - Outer diameter: $\phi 58$
 - Inner diameter: $\phi 49.5$
 - Keyway depth: 4.1
 - Keyway width: 11
 - Keyway radius: 57
 - Keyway depth: 11
- Key Dimensions:**
 - Key width: 11
 - Key height: 57
 - Key radius: 11

2		SOKET											
1		REKOR											
PR.NR.	ADET	ADLAR VE AÇIKLAMALAR			RES.NR.	RAP.NR.	MALZEME	MOD.NR.	AGIRLIK				
CİZEN	TARİH	ADI SOYADI				İMZA							
N.KONTROL	26.06.2006	Tuncay KAYTANCI											
KONTROL		H.Hilmi KAFADAR											
KONTROL		Sükrü KOYUNCU											
KONTROL		Tamer TALAY											
ÖLÇEK							G.T.B. TUNÇBİLİK ATELYE RESİM HANESİ						
1 : 1													
85 D WABCO KASA POMPASI HİDROLİK BASINÇ HORTUM BAŞLIĞI (1-5/8" SOMUNLU REKOR VE PRES'Lİ SOKETİ)							NR:13168						
							KAĞIT NORMU: A-3						



0 5 Kasım 2025

KONTROLLÜ KOPYA

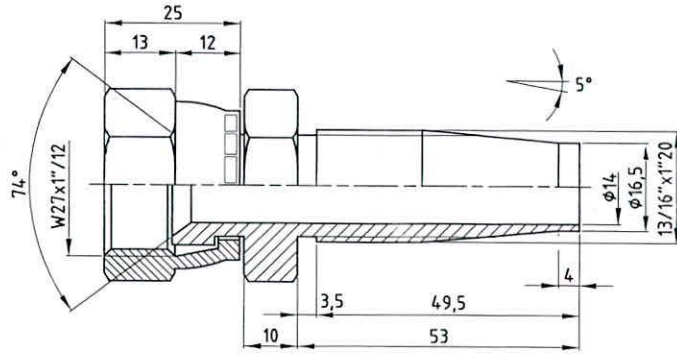
Mustafa ERDEN
Makine Mühendisi

Arif W. UYGUN
Makine Mühendisi

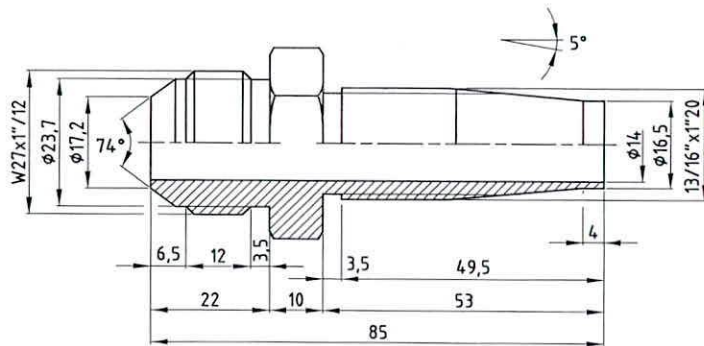
NOT: MALZEME ÜZERİNDE
KADMIYUM KAPLAMA
GÖRÜLMÜSTÜR.

4		SOKET							
3		DÜZ HORTUM BAŞLIĞI							
2		45° HORTUM BAŞLIĞI							
1		90° HORTUM BAŞLIĞI							
PR.NR	ADET	ADLAR VE AÇIKLAMALAR	RES.NR.	RAP.NR.	MALZEME	MOD.NR.	AGIRLIK		
		TARİH	ADI SOYADI	İMZA					
ÇİZEN		20.04.2006	Tuncay KAYTANCI						
N.KONTROL			H.Hilmi KAFADAR						
KONTROL			Sükrü KOYUNCU						
KONTROL			Tamer TALAY						
ÖLÇEK	1:1	3/4" HİDROLİK HORTUM BAŞLIKLARI VE PRESİ SOKETİ						NR:13146	
								KAGIT NORMU: A-3	

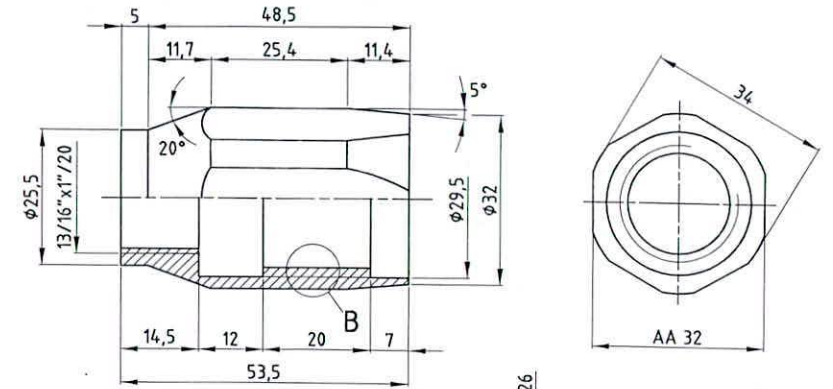
1 Ra 12,5/



2 Ra 12,5/



3 Ra 12,5/



B-DETAYI

05 Ocak 2025

KONTROLLÜ KOPYA

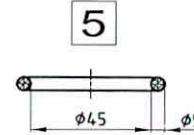
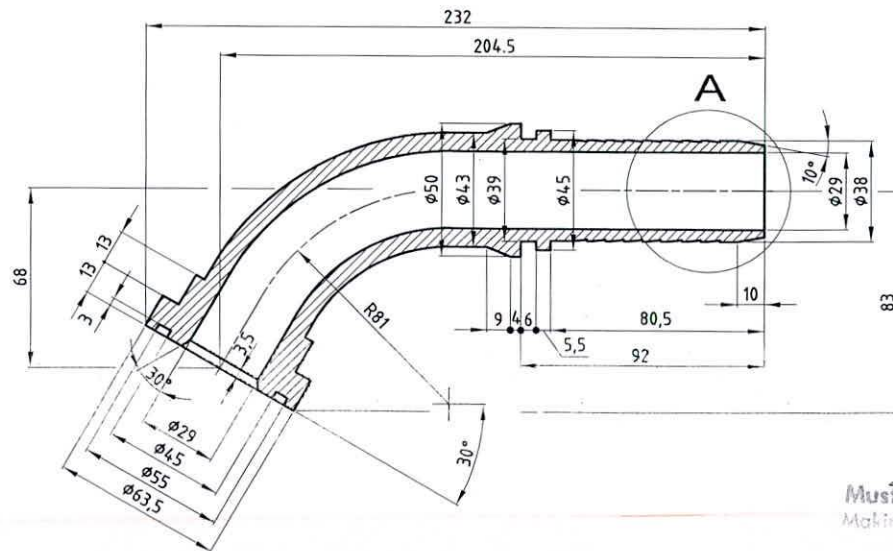
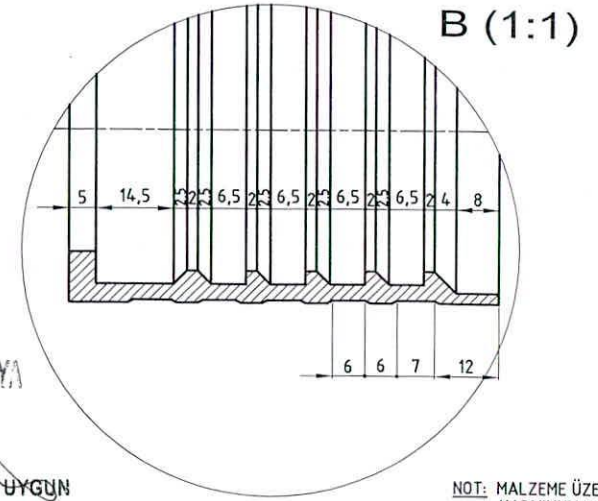
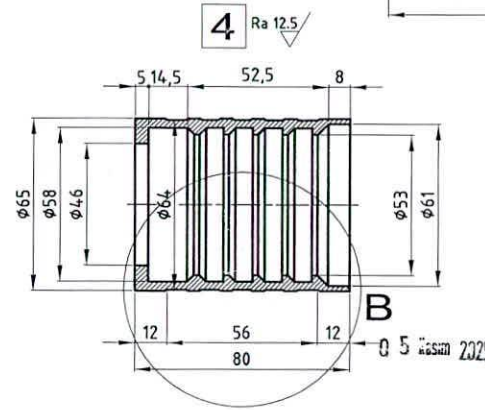
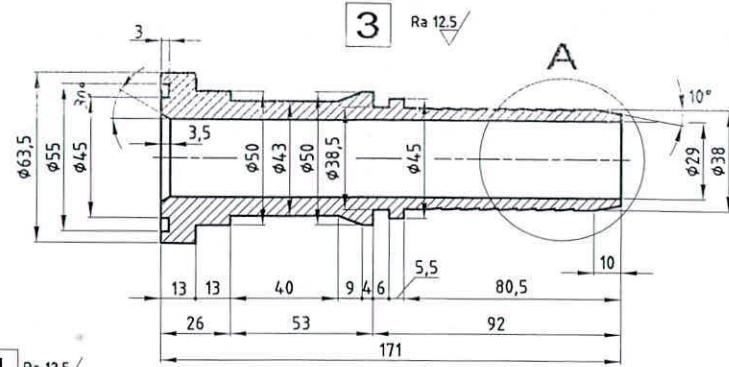
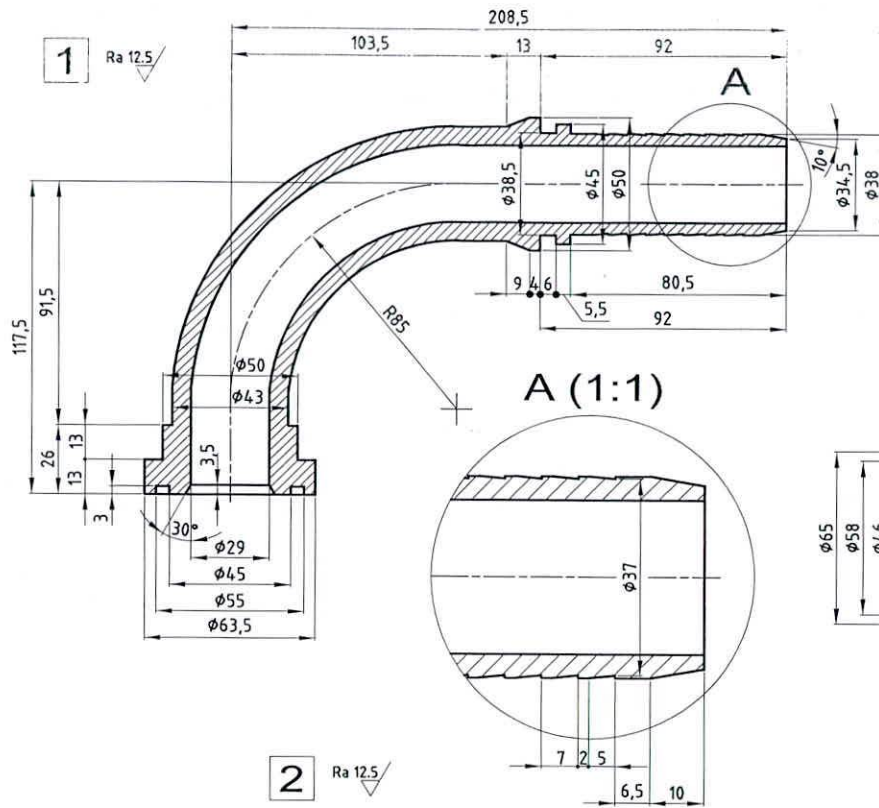
Mustafa ERDEN
Makine Mühendisi

Alihan UYGUN
Makine Mühendisi

NOT: MALZEME ÜZERİNDE
KADMIYUM KAPLAMA
GÖRÜLMÜSTÜR.

3	SOKET						
2	ERKEK REKOR						
1	SOMUNLU REKOR						
PR.NR	ADET	ADLAR VE AÇIKLAMALAR	RES.NR.	RAP.NR.	MALZEME	MOD.NR.	AGIRLIK
ÇİZEN	TARİH	ADI SOYADI		İMZA			
N.KONTROL	17.08.2005	Tuncay KAYTANCI					
KONTROL		H.Hilmi KAFADAR					
KONTROL		Sükrü KOYUNCU					
KONTROL		Tamer TAYLAY					
ÖLÇEK	1:1	W27 KOMPRESÖR HAVA ÇIKIŞ HORTUMU İÇİN SOMUNLU REKOR, ERKEK REKOR VE VİDALI SOKETİ					NR:13000
							KAGIT NORMU: A-3

G.L.I.
TUNÇBİLEK
ATELYE RESİMHANESİ



KONTROLLÜ KOPYA

Ahmet Nuri UYGUN
Makine Mühendisi

NOT: MALZEME ÜZERİNDE
KADMIYUM KAPLAMA
GÖRÜLMÜSTÜR.

5	3	O-RİNG							
4	3	SOKET (4 telli hortumlar için..)							
3	1	HORTUM BASLIĞI							
2	1	HORTUM BASLIĞI (30°)							
1	1	HORTUM BASLIĞI (90°)							
PR.NR.	ADET	ADLAR VE AÇIKLAMALAR	RES.NR.	RAP.NR.	MALZEME	MOD.NR.	AGIRLIK		
		TARİH	ADI SOYADI	IMZA	 G.L.i. TUNÇBİLEK ATELYE RESİMHANESİ				
ÇİZEN :	09-07-2004	Metin GÜLEÇ							
N.KONTROL	" " "	H.Hilmi KAFADAR							
KONTROL		Halil ERGUN							
KONTROL		Enver ŞEKERCİ							
ÖLÇEK:	1:2	PC 1000 KOMATSU HİDROLİK EKSKAVATÖR 1 1/2" HİDROLİK HORTUM BASLIĞI VE SOKETİ					NR:12750		
							KAGIT NORMU: A-3		

Mustafa ERDEN
Makine Mühendisi

G.L.I.
TUNÇBİLEK
ATELYE RESİM HANESİ

