

AÇIK VE KAPALI SİSTEM DİŞLİ MADENİ YAĞ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-KONU: Bu teknik şartname ile E.L.İ İşletme Müdürlüğü olarak ek'teki listede miktarı belirtilen Açık ve Kapalı Sistem Dişli Yağı satın alacaktır.

2- YETERLİLİK (FİRMALARDA ARANACAK ŞARTLAR) :

2.1- Madeni yağlar; dağıtıcı lisanslı, istasyon bayi lisanslı ve madeni yağ lisanslı firmalar teklifte bulunacaklardır. Tekliflerin dikkate alınabilmesi için EPDK'dan madeni yağ üretim lisans belgesi teklifle beraber sunulmalıdır. Bu belge için EPDK'ya başvurusu bulunup, sonuçlanmayan firmalar EPDK'dan alacakları başvuruları olduğuna dair belgeyi sunmaları durumunda teklifleri dikkate alınacaktır.

2.2.Madeni yağlar ithal edilmesi durumunda Türkiye de yetkili dağıtıcı ve satıcısı olduğuna dair distribütörlük belgesini tekliflerinde vereceklerdir.

2.3.Satın alınan madeni yağların her biri, öncelik sırasına göre, son şekliyle uygulamada geçerli olan TS veya EN standartlarına uygun olacaktır.

3-İSTEK VE TEKNİK ÖZELLİKLER:

3.1-Firmalar teslim edecekleri madeni yağın marka, isim ve spesifik özelliklerini Türkçe olarak tekliflerinde açık olarak belirteceklerdir.

3.2-Firmalar tekliflerinde, madeni yağların ilgili standartlarını belirtecekler ve bu belgeleri teklif ekinde vereceklerdir.

3.3-Firmalar teklif ekinde ürün çeşitlerini ve teknik özelliklerini tanıtan Türkçe kataloglar vereceklerdir.

3.4-Madeni yağın cinsi, miktarı, imal tarihi varil üzerinde açık olarak belirtilmiş olacak, Variller 180-210 Kg. olacaktır. Toplam siparişte varil hacminden dolayı ± 200 kg tolerans olacaktır.

3.5-Varillerin yükleme ve boşaltma kolaylığı bakımından 2'şerli veya 4'lü tahta palet üzerinde olacaktır, Varillerde ezik,delik ,pas gibi durumlar olmayacak,boşaltma kapakları muhafazalı olacaktır.

3.6-E.L.İ.'de daha önce açık ve kapalı dişli yağı olarak kullanılan Witmore's,Bel Ray, Mollub Alloy ürünleri ile Marion ve P&H marka elektrikli ekskavatörlerde kullanılabileceğine dair makine imalatçılarından referans verilen yağlar değerlendirilmeye alınacaktır.

3.7-Firmalar teklif ettikleri yağın bozulmadan çalışabileceği süreyi tekliflerinde belirtip garanti edeceklerdir.

3.8-ELİ gerekli gördüğünde şahit numunelerin bu şartnamedeki özelliklerini taşıyıp taşımadığının kontrolü için piyasada kabul gören bir laboratuarda yağların analizini yaptıracaktır. Bununla ilgili harcamalar yükleniciye aittir.

3.9-Uygun bulunmayan ürünler 1(bir) ay içerisinde yenisiyle değiştirilecektir.1(bir) ay içerisinde değiştirilmediği takdirde her gün için fatura bedelinin % 1'i oranında ceza uygulanır. Uygun bulunmayan ürünlerin nakliye ile ilgili tüm masraflar yükleniciye aittir.

3.10-Firmalar teklif edecekleri yağların Ürün Güvenlik Formu (MSDS) verecek; zararlı kimyasalların uluslararası sınırlarının değerlerini ve kendi ürünlerinin değerlerini belirteceklerdir.

- 3.11-Açık ve Kapalı dişli yağı otomatik yağlama sistemlerinde kullanılmaya elverişli olmalıdır.
- 3.12-Çalışan yüzeylerde çok iyi yapışma özelliği göstermelidir.
- 3.13-Sulu ortamlarda yağlama ve film mukavemeti iyi olmalıdır.
- 3.14-Korozyona ve sürtünmeye karşı korumalı olmalıdır.
- 3.15-Sızıntı ve akmaya karşı dirençli olmalıdır.
- 3.16-Ağır işletme ve iklim koşullarında etkin bir yağlayıcılık olmalıdır.
- 3.17-Dişleri pasa karşı korumalıdır.
- 3.18-Fıçılar üstten pompa takılabilecek tipte iki kapaklı olacak kesinlikle çemberli kapak olmayacaktır.
- 3.19-Yaz ve kış aylarında dört mevsim kullanılabilecek özellikte olmalıdır.

AÇIK DİŞLİ YAĞI :

a) Parlama noktası	ASTM 92/ISO 2592	Min. 110°C (230°F)
b) Bakır şerit korozyonu	ASTM D4048, 24hrs@100°C	Max. 1 b
c) Kinematik Viskosite cst 40°C cst 100 °C	ASTM D-445	Min 500 Min 200
d) Dört bilye aşınma testi	ASTM D2266 scar diameter 60minutes at 40 kgf	Max. 0,9 mm
e) Dört bilye EP testi	ASTM D2596, weld point	Min. 500 kg
f)Yoğunluk 60 °F(15,5 °C)		Min 8,00
g)Özgül ağırlık 60 °F(15,5 °C)		Min 0,95

KAPALI DİŞLİ YAĞI :

ISO Sınıfı	: 670-700
AGMA SINIFI	: 8 EP
Viskosite endeksi(ASTM D-2270)	: Min 80
Kinematik Viskosite (ASTM D-445) 100 °C’de	: 35-40
Damlama Noktası	: Min - 9 °C veya daha düşük sıcaklık.