

TÜRKİYE KÖMÜR İŞLETMELERİ KURUMU
GARP LİNYİTLERİ İŞLETMESİ MÜDÜRLÜĞÜ

BİRİM FİYAT TEKLİF MEKTUBU

DOSYA NO : 033-GLİ/2024-227

TARİH :/...../2024

KONU ÇELİK MALZEME VE ÇELİK ÇEKME BORU

ALIM YÖNTEMİ : Doğrudan Temin 3/g Yönetmelik Madde: 16.1/ç

TEKLİF SAHİBİNİN

ADI- SOYADI / FİRMA ÜNVANI	:	
AÇIK TEBLİGAT ADRESİ	:	
BAĞLI OLDUĞU VERGİ DAİRESİ	:	
VERGİ NUMARASI	:	
TELEFON VE FAKS NUMARASI	:	Tel Faks

İdarenizce oluşturulan birim Fiyat Teklif Mektubu, tarafımızdan incelenmiş ve herhangi bir ayırım ve sınırlama yapmadan bütün koşullarıyla kabul edilmiş olup, ihaleye çıkarılan Mal Alımına ait aşağıdaki hususları içeren teklifimizin;

- 1- İşletmeniz Muhaberat Servisine en son **29 Nisan 2024 Pazartesi** günü saat 17.00'a kadar **KAPALI ZARF** veya **FAKS ile verilmesi zorunlu** iş bu teklifimiz **29 Mayıs 2024 Çarşamba** tarih, saat :17:00'a kadar geçerlidir.
- 2- Alım konusu işle ilgili olarak idarenizce yaptırılacak diğer işlerde, idarenizin çıkarlarına aykırı düşecek hiçbir eylem ve oluşum içinde olmayacağımızı taahhüt ederiz.
- 3- Aldığınız herhangi bir teklifi veya en düşük teklifi seçme zorunda olmadığınızı kabul ediyoruz.
- 4- Teklifimiz kısmi teslimat için de geçerli olup, teklifimizle ilgili olarak tarafımıza verilecek malzemeleri en geç gün içinde İşletmeniz Tunçbilek tesellüm ambarına teslim edeceğimizi taahhüt ederiz.
- 5- Alım konusu işin teklifimizde kayıtlı birim fiyatlar üzerinden teklif toplam tutarı, KDV'si hariç(.....) TL'dir.
- 6- Alım kararına ait %,05,69 damga vergisi İşletmeye ve sözleşmeye ait %,09,48 damga vergisi firmamıza aittir.
- 7- İdarenin öngördüğü durumlarda %6 oranında kesin teminat vermeyi ve sözleşme imzalamayı taahhüt ediyoruz.

SAYGILARIMIZLA

EK : Birim Fiyat Teklif Cetveli (1 sayfa)

İhtiyaç Listesi (1 sayfa)

Teknik Şartname (3 sayfa)

FİRMA KAŞESİ

Azizhan ALGÜL (Dahili:1353) (E-

Posta: algula@gli.gov.tr)

Teknik Bilgi

Ahmet Nuri UYGUN (Dahili:4207)

İmza

ÖNEMLİ NOT :

1- **BU FORM MUTLAKA DOLDURULUP İMZA ve KAŞE'LENECEK, TEKLİF İLE BİRLİKTE GÖNDERİLECEKTİR.**

2- **ZARFIN ÜZERİNE DOSYA NO, KONU, ALIM TARİHİ VE FİRMA İSMİ MUTLAKA YAZILACAKTIR.**

Durak Mah. Etiler Cad. Tavşanlı / Kütahya

Ankara Kurumlar V.D. 8790030904

Tel : (0 274) 614 10 07 Faks : (0 274) 614 59 94

<http://www.gli.gov.tr>

BİRİM FİYAT TEKLİF CETVELİ

İhale kayıt numarası :

A ¹				B ²		
Sıra No	MALZEME ADI	EBAD	KULLANILACAĞI YER	İHTİYAÇ MİKTARI	Teklif Edilen Birim Fiyat (.....)	Tutarı (.....)
1	SAE 1050 ÇELİK	Ø 70 MM - 6 METRELİK BOYLARDA	İMALAT ATÖLYESİNE DİĞER ŞUBELERDEN GELEN İMALAT VE TAMİR İŞLERİNDE	910 KG		
2	SAE 1050 ÇELİK	Ø 80 MM - 6 METRELİK BOYLARDA		1200 KG		
3	SAE 1050 ÇELİK	Ø 150 MM - 6 METRELİK BOYLARDA		1670 KG		
4	SAE 1050 ÇELİK	Ø 300 MM - 6 METRELİK BOYLARDA		3340 KG		
5	ÇELİK SAÇ LEVHA (CR-Nİ 304)	25X1500X6000 MM ÖLÇÜSÜNDE		1800 KG		
6	ÇELİK ÇEKME BORU	DIŞ ÇAP Ø 152 MM - İÇ ÇAP Ø140 6 METRELİK BOYLARDA		12 METRE		
7	ÇELİK ÇEKME BORU	DIŞ ÇAP Ø 310 MM - İÇ ÇAP Ø250 6 METRELİK BOYLARDA		6 METRE		
8	ÇELİK ÇEKME BORU	DIŞ ÇAP Ø 300 MM - İÇ ÇAP Ø120 6 METRELİK BOYLARDA		6 METRE		
		Toplam Tutar (KDV Hariç)				

*Tabloya gerektiği kadar satır eklenecektir.

*Bu standart form ihale dokümanına eklenmeden önce ihale kayıt numarası idare tarafından doldurulacaktır.

1-Bu sütun İdarece hazırlanacaktır.

2-Bu sütun istekilerce doldurulacaktır.

3-Teklif vermeye yetkili kişi tarafından ad soyad/unvan yazılarak her sayfası imzalanacaktır. Ortak girişim (iş ortaklığı veya konsorsiyum) halinde, teklif mektubu bütün ortaklar veya yetki verdikleri kişiler tarafından imzalanacaktır.

Ad SOYAD / Unvan (Kaşe)
İmza



İHTİYAÇ LİSTESİ

S.N	TKİ NORM	MALZEME ADI	EBAD - ÖZELLİK	KULLANILACAĞI YER	İHTİYAÇ MİKTARI
1	033-038-0070	SAE 1050 ÇELİK	Ø 70 MM - 6 METRELİK BOYLARDA	İMALAT ATÖLYESİNE DİĞER ŞUBELERDEN GELEN İMALAT VE TAMİR İŞLERİNDE	910 KG
2	033-038-0080	SAE 1050 ÇELİK	Ø 80 MM - 6 METRELİK BOYLARDA		1200 KG
3	033-038-0150	SAE 1050 ÇELİK	Ø 150 MM - 6 METRELİK BOYLARDA		1670 KG
4	033-038-0300	SAE 1050 ÇELİK	Ø 300 MM - 6 METRELİK BOYLARDA		3340 KG
5	033-204-1250	ÇELİK SAÇ LEVHA (CR-Nİ 304)	25X1500X6000 MM ÖLÇÜSÜNDE		1800 KG
6	108-015-1155	ÇELİK ÇEKME BORU	DIŞ ÇAP Ø 152 MM - İÇ ÇAP Ø140 6 METRELİK BOYLARDA		12 METRE
7	108-015-1519	ÇELİK ÇEKME BORU	DIŞ ÇAP Ø 310 MM - İÇ ÇAP Ø250 6 METRELİK BOYLARDA		6 METRE
8	108-015-1520	ÇELİK ÇEKME BORU	DIŞ ÇAP Ø 300 MM - İÇ ÇAP Ø120 6 METRELİK BOYLARDA		6 METRE

1.İstekliler teklif ettikleri malzemelerin markalarını tekliflerinde açık olarak mutlaka belirteceklerdir.

2.Tekliflerde malzemelerin teslim süresi belirtilecektir.Teslim süresi kısa olan teklifler tercih edilebilecektir.

3.Yüklenici firmalar,tekliflerinde yer alıp sipariş edilen markası ve menşeyi belirtilmiş çelik malzemeyi teslim etmek zorundadır.

Bu çelik malzeme yerine başka marka ve menşeyde malzeme teslim etme önerileri kabul edilmeyecektir.

4. Ölçü toleransı TS 3061 ISO 9034'e uygun olacaktır. Eksi toleranslar kabul edilmeyecektir.

5. Ürünlerin üzerinde Avrupa normlarına uygun olarak; ebat, kalite, üretim, parti bilgisi, üretici bilgileri işaretlenmiş ürünler olacaktır.

6. Sipariş verilen malzemelerin miktar kısımlarındaki adet ve takım harici (kg, metre, paket, düzine, metrekare, metreküp vb ölçü ve ambalajlarından kaynaklı) uygun görülmesi durumunda söz konusu kaleme ilişkin $\pm$ %15 miktar farkı ile işlem yapılabilecektir.

NOT:YÜKLENİCİ FİRMALAR;

TESLİM EDECEKLERİ MALZEMELERE AİT FATURAYA VE SEVK İRSALİYESİNE;

1-GLİ'CE VERİLEN DOSYA İŞARETİNİ

2-MALZEMELERE AİT TKİ NORM'UNU MUTLAKA YAZACAKLARDIR.






T.C.
ENERJİ VE TABİİ KAYNAKLAR BAKANLIĞI
Türkiye Kömür İşletmeleri Kurumu Genel Müdürlüğü
Garp Linyitleri İşletme Müdürlüğü
MUHTELİF ÇELİK MALZEME
MAL ALIMI İŞİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

Tarih: 19/ 04 / 2024

Madde 1 – Amaç:

1.1. İş bu teknik şartnamenin amacı, tedarik edilecek malları ve mallarda aranacak özellikleri, standart ve kalite seviyelerini, montaj ve bakım onarım hizmetlerini vb. hususları net bir şekilde tanımlamak, teklif verme aşamasında yüklenicilere verecekleri teklifin mahiyeti hakkında bilgi vermektir.

Madde 2- Konu:

2.1. Bu teknik şartname Elektromekanik Şube Müdürlüğü İmalat Atölyesinin ihtiyacı için satın alınacak olan ilişik listelerde kayıtlı **muhtelif çelik malzeme** teknik ve işleyişe dair özelliklerini konu alır.

Madde 3 - Tedarik edilecek malların teknik özellikleri ve miktarı

3.1. Tüm malzemeler hadde yöntemi ile üretilmiş olacaktır. Bu husus tekliflerde açık olarak mutlaka belirtilecektir. Hadde yöntemi dışında üretilmiş olan malzeme teklifleri dikkate alınmayacaktır.

3.2. Kimyasal özellikleri: (TS EN 10025-2: 2019;)

Malzeme Cinsi	C	Mn	P max.	S max.	Si max.	Cr	Mo	Ni
AISI 1050	0,45-0,55	0,60-0,90	0,04	0,05	0,04	-	-	-

Not: Değerler bilgi amaçlı verilmiş olup, değerlendirme aşamasında ilgili kaynaklara bakılacaktır.

3.3. Mekanik özellikleri: (TS EN 10025-2: 2019;)

Malzeme Cinsi	Çekme Day.(min) (kgf/mm ²)	Akma Day.(min.) (kgf/mm ²)	Uzama(min.) %	Kesit Daralma(min.) %
AISI 1050	650 kN	400 kN	16	40

Not: Değerler bilgi amaçlı verilmiş olup, değerlendirme aşamasında ilgili kaynaklara bakılacaktır.

3.4. Malzemelerde çatlak, eğiklik, kırık yüzey, oksitlenme ve çap ölçüsünü bozacak şekilde hadde merdanesi, yiv izi gibi hatalar bulunmayacaktır.

3.5. Mamullerin şekil, boyut ve ölçü toleransları TS 3061'e ve ilgili TSE standartlarına uygun olacaktır.

3.6. Çelik malzemelerde ölçü toleransı TS EN 10060' e ve ilgili TSE standartlarına uygun olacaktır.

3.7. Krom – Nikel (Paslanmaz) sac levha TS EN 10088-1: 2014'e ve ilgili TSE standartlarına uygun olacaktır.

Standart Adı	Kalite Adı	%C	%Si	% Mn	% P	%S	% Cr	% Ni
SAE 304	304	Max 0,08	Max 1,0	Max 2,0	Max 0,045	Max 0,03	18,0-20,0	8,0-10,5

3.8. Dikişsiz çelik çekme boru TS EN 10216-1: 2014'e ve ilgili TSE standartlarına uygun olacaktır.

3.9. Teklif veren firmalar ilgili malzemelerin TSE'ye uygun olarak imal edildiğini belirten TSE Belgelerini ve sahip oldukları ISO, DIN vb. kalite belgelerini istenilmesi halinde GLİ ye sunacaktır.

3.10. Malzemelerin teslimi sonrası kabule esas olmak üzere GLİ Elektromekanik Şube Müdürlüğü Malzeme Laboratuvarı'n da deney yapılabilecektir. Deney sonucu uygun bulunmayan malzemelerin Ambarlarımızdan alınarak yerine uygun olanlarının teslim edilmesi Yüklenici Firma sorumluluğundadır.

3.11. Teklif edilecek malzemelerin MARKASI ve MENŞEİ (İmalatçı Firma İsmi) açık olarak her bir kalemin karşısına yazılacaktır.

3.12. Ambalajlama standart olacaktır. Ambalajlar üzerinde malzemeleri tanıttıcı, silinmeyecek şekilde etiket olacaktır.

3.13. Sipariş miktarındaki tolerans $\pm\%15$ 'i geçmeyecektir.

3.14. Yüklenici firmalar tekliflerinde ve sipariş mektubunda markası ve menşei belirtilen malzemeyi teslim etmek zorundadır

3.15. Yüklenici firmalar malzemeleri "sevk irsaliyesi" ile birlikte teslim edeceklerdir. Teslim edilen malzemenin Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından yapılacak kontrolleri sonucu uygun bulunmalarına müteakip, GLİ Müdürlüğü Elektromekanik Şube Müdürlüğünden alınacak teyit sonrası fatura düzenlenecektir.

Madde 4 - Garanti, satış sonrası servis bakım onarım ve yedek parça temini

4.1. Yüklenici tarafından teslim edilecek malların kabulünden sonra asgari 1 (bir) yıl garanti süresi olacaktır. Yüklenici bu mallara ait garanti belgelerini İdare adına düzenletmek ve orijinal nüshalarını İdareye teslim etmekle mükelleftir. Garanti kapsamındaki malzemede sözleşme süresi içerisinde tespit edilecek hata, ayıp ve eksikliklerin garanti sağlayan kişi veya kuruluş tarafından giderilmesini Yüklenici üstelenecektir. Bu yükümlülüğün Yüklenici tarafından yerine getirilmemesi halinde İdare, garantinin sağlanması için yapacağı tüm giderleri Yüklenicinin alacaklarından kesmek veya teminatını paraya çevirmek suretiyle tahsil etmek hakkına sahiptir.

Madde 5 - Ambalajlama ve etiketleme

5.1. Malzemeler, sağlam ve hasar görmemiş olarak teslim edilecektir.

Madde 6 – İş sağlığı ve güvenliği

6.1. İdare ihale makamıdır. 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu, bu kanuna bağlı olarak yayımlanan mevzuat yönünden yüklenici firma birinci derecede sorumludur. Sözleşme süresince SGK yönünden oluşan ödemeler veya iş kazalarında İdarenin sorumluluğu bulunmamaktadır. İdarenin kontrol sorumluluğu sadece işin ihale dokümanına uygun yürütülüp yürütülmediğinin takibi amaçlıdır.

Şartnameyi Hazırlayanlar


Ahmet Nuri UYGUN
Makine Mühendisi


Gökhan İNCESULU
Başmühendis